iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES

PRODUCTION INDUSTRIELLE

PROCESS

MAINTENANCE MCO MRO

FABRIQUÉ

EN FRANCE

Édition JUIN 2025

iBiotec®

S'ENGAGE CHAQUE JOUR À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE

PRODUITS FABRIQUÉS
par énergie Solaire

DATE DE CRÉATION : 1970

GROUPE TEC INVESTISSEMENTS

SITE : 35 900 M²

CAPACITÉ DE PRODUCTION :
35 000 TONNES

IMPRIM'VERT®

Certifié PEFC
Ce produit est issu de forêts gérées durablement et de sources contrôlées
PEFC
10-31-3162
www.pefc-france.org

Visitez notre usine : YouTube

IBIOTEC aérosols et produits techniques pour l'industrie

SITE DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE
BOUCHE-DU-RHÔNE (FRANCE)

iBiotec Tec Industries® Service
ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

LA RECHERCHE & LE DÉVELOPPEMENT : UN ATOUT MAJEUR !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens, réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.

Concevoir implique une forte écoute de nos clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.

PRESTATIONS ASSOCIÉES

Assistance à l'établissement de cahiers des charges, analyses chimiques, laboratoire d'essais, assistance réglementaire et formation technique sont des services offerts quotidiennement à notre clientèle.

iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise également des formules spécifiques et adaptées aux process de ses clients.

UNE PRODUCTION TOTALEMENT MAÎTRISÉE !

PRODUCTION PILOTÉE PAR AUTOMATE

2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

UN CONDITIONNEMENT EN AÉROSOLS INTÉGRÉ !

iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker.
Brevet 904 0 1968.4.

Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, ininflammable, incombustible, alimentaire, inerte, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.

2 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/mn par machine.
iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.

iBiotec UN CONTRÔLE À 100 %

Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos clients, iBiotec peut livrer chaque lot avec :

- un certificat de conformité
- un certificat d'analyse
- un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025
- un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

IBIOTEC CONTRÔLE SYSTÉMATIQUEMENT :

100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy-de-Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Selon les principes des normes en vigueur suivantes :
ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001
SMI - Écoute et satisfaction client
ISO 14040 - Analyses de cycles de vie
ISO 26000 - Responsabilité sociétale

UNE PLATEFORME LOGISTIQUE POUR DES DÉLAIS DE LIVRAISON RAPIDES !

8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés.
La totalité de nos produits sont en stock.
Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.

Stockage des Neutralène® et des Bioclean® pour des livraisons en containers GRV ou en fûts.

IMPRESSION DES DÉCORS INTÉGRÉE !

iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy-de-Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.

SOMMAIRE

GRAISSES TECHNIQUES

NÉOLUBE® GR 170 P. 7
NÉOLUBE® GRV 190 P. 8
NÉOLUBE® GR 140 P. 9
NÉOLUBE® GR 230 P. 10
NÉOLUBE® AL 150 P. 11
NÉOLUBE® AL 160 P. 12
NÉOLUBE® ALSI 220 P. 13
NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 - PF 10.00 NLGI 00 P. 14

PÂTES D'ASSEMBLAGE

NÉOLUBE® METAL 900 P. 15
NÉOLUBE® METAL 1100 P. 16
NÉOLUBE® METAL 1200 P. 17
NÉOLUBE® CÉRAM 900 P. 19

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

NÉOLUBE® F 350 P. 20
AIRLINE AL 110 P. 21
NÉOLUBE® SOL 4 P. 22
NÉOLUBE® T 20 P. 23
NÉOLUBE® CT 20 AL P. 24

FLUIDES D'USINAGE

ÉTERNA 3000 P. 25
PRECISTATIC 200 P. 26
NÉOLUBE® HC 2000 P. 27
PLASTIKOL T2 P. 28
MICROCHEM® 35 P. 29

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

NEUTRALÈNE® AL 30 - AL 50 - AL 66+ P. 30
NEUTRALÈNE® 2005 P. 31
NEUTRALÈNE® 2012 P. 32
NEUTRALÈNE® 2015 P. 33
NEUTRALÈNE® VG 2020 P. 34
NEUTRALÈNE® BIO 1000 P. 35
NEUTRALÈNE® 1079 P. 36
NEUTRALÈNE® HV1 P. 37
NEUTRALÈNE® V 200 P. 38
NEUTRALÈNE® RG 30 GT P. 39
BIOSANE® NF 100 P. 42
BIOSANE® ULTRAMAX P. 43

PROTECTION ANTI-CORROSION

FL 200 VISUPROTECT - PROTECT FL 200 P. 46
PROTECT CR 250 P. 47
GALVA ZN+ P. 48
GALVA ZN MÉTAL P. 49

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

IMPACT P. 50
DP 10 P. 51
DP 6 P. 52
DP 3 MOS_2 P. 53

DÉMOULANTS

NÉOLUBE® SIL 2272 P. 54
DÉMOPLAST® 750 P. 55
DÉMOPLAST® 780 HT P. 56
DÉMOPLAST® SIL 850 P. 57

DÉTERGENTS INDUSTRIELS

BIOCLEAN® SAFE P. 58
BIOCLEAN® AL HP P. 59
BIOCLEAN® AL HP PRÊT À L'EMPLOI P.60
BIOCLEAN® SL 200 P. 61
BIOCLEAN® MECA 300 P. 62
BIOCLEAN® 2005 P. 63
BIOCLEAN® C 350 P. 64

SOUDAGE

AS 10 P. 66
AS 50 P. 67

SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

DÉTECT 1000 P. 68
NEUTRALÈNE® SD P. 69

MAINTENANCE SÉCURITÉ INCENDIE

DÉTECT GEF 2000 P. 70

DÉCAPANTS

DÉCAP STRIP VG P. 71
DÉCAP 5000 P. 72
DÉCAP 1000 P. 73

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

BIOCLEAN® HP P. 74
BIOCLEAN® INOX AL P. 75
NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER P. 76

PROTECTION ANTI-CHOCS

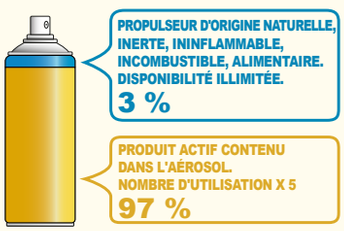
PROTECT PE 4748 P. 77

ADHÉSIF COURROIE

ADERSTRAP P. 78

Cartouche 430 ml - code article 515002
Boîte 1 L - code article 515003
Aérosol 650 ml - code article 514621

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**



NÉOLUBE® GR 170

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE, ADHÉSIVE MULTI-SERVICES, MULTI-FONCTIONS

DESCRIPTION

Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente tenue aux ambiances humides, graissage général en mécanique et en maintenance.
Graisse lithium complexe multi-fonctions à très hautes performances. Graisse multi-services à base de polymères, pour une lubrification longue durée. Adhésive, résiste à la centrifugation. Grande résistance aux effets de cisaillement et aux vibrations. Excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à la vapeur, aux ambiances salines.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles, toroïdaux. Galets de came, avec axe, galets supports. Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées, crémaillères, joints de cardans, rotules, articulations, paumelles. Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes, sous fortes charges. Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur composants mécaniques ouverts, difficiles d'accès ou en mouvement, à géométries complexes nécessitant une pénétration maximale.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol : www.degraissantrapide.com
Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : 187 °C
Température d'utilisation en continu : -20 ° C + 170 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 ° C + 180 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.8 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2500 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 30 lbs
extrême pression, anti-usure.

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 500 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires.

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

Fiche technique sur : www.graisseadhesive.com

Cartouche 430 ml - code article 515004
Boîte 1 L - code article 515005
Aérosol 650 ml - code article 514616

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NÉOLUBE® GRV 190

GRAISSE VERTE MARINE EXTRÊME-PRESSION, ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

DESCRIPTION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation, y compris sous fortes vitesses. Lubrification immergée, totale résistance aux projections d'eau. Résiste aux effets de cisaillement, aux vibrations et aux chocs répétés. Ininflammable, réversible, ne durcit pas, lubrification longue durée.

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères. Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations. Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Ininflammable en service même en présence d'arcs électriques. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Mines, carrières, transports, marine professionnelle. Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe, guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs. Ascenseurs, chaînes de levage.

Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement. Lubrification de winches, de moulins à café, d'embases de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +190 °C
Ne durcit pas, réversible, ininflammable

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,60 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême-pression

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 600 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et très grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0
Anti-corrosion, anti-oxydation. Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur. Lubrification immergée.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

Fiche technique sur : www.graisseverte.com

Cartouche 430 ml - code article 515223
Boîte 1 L - code article 515222

DLU ÉTENDUE À 4 Ans

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

NÉOLUBE® GR 140

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MOS2

DESCRIPTION

Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion, anti-pitting, anti-fretting. Pour une lubrification de sécurité de très longue durée. Diminution des cadences de graissage. Graisse à haute teneur en MoS_2, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.
Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage. Les particules submicronisées de lubrifiant solide protègent efficacement les surfaces, lors de la rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.
NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole. Lubrification longue durée de tribocontacts hertziens, roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts. Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.

MODE D'EMPLOI

Dégraisser préalablement tous les composants mécaniques à lubrifier avec Neutralène V 200 lors de tout changement de graisse ou de lubrifiant, afin de garantir leurs performances optimum.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >180 °C
Température d'utilisation en continu :-20 °C +140 °C
Température d'utilisation en pointe :-20 °C +150 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,65 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3500 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême pression, anti-usure, anti-fretting, anti-pitting

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 500 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

Fiche technique sur : www.graissemos2.com

Cartouche 430 ml - code article 514996
Boîte 1 L - code article 514686

DLU ÉTENDUE À 4 Ans

NÉOLUBE® GR 230

GRAISSE LITHIUM, COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

DESCRIPTION

Spéciale hautes températures et fortes charges à la fois. Tenue en température +250°C en pointe. Graisse hautes performances, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées à des températures élevées.
NEOLUBE® GR 230 à une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.
NEOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à de très hautes températures : fours de séchage pour peintures et plâtreries, placoplatres, ateliers de peinture industrielle époxy flash. Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse, système de freinage, ralentisseurs, rameuses à textiles, lignes de fabrication de laine de verre, étirage de films. Production de verres creux ou plats. Fonderies, sidérurgie.

MODE D'EMPLOI

Dégraisser préalablement tous les composants mécaniques à lubrifier avec Neutralène V 200 lors de tout changement de graisse ou de lubrifiant, afin de garantir leurs performances optimum.

Lubrification d'entraînements de tapis de fours . Cuisson de polymères conducteurs phénoliques/argent à 220 °C en continu.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >300 °C
Température d'utilisation en continu : -20 °C +230 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +250 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,52 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême-pression

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 200 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0/1
Totale résistance à l'eau, à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés ou des phénomènes vibratoires importants.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

Lubrification de roulements de convoyeurs Peinture époxy poudre, polymérisation flash à 230 °C

Fiche technique sur : www.graissehauteperformance.com

Cartouche 430 mL - code article 514999
Boîte 1 L - code article 514696

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149181

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

DLU ÉTENDUE À 5 Ans

360°

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149180

Aérosol 650 ml - code article 514617

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NÉOLUBE® AL 150

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Qualité codex pour industries pharmaceutiques. Translucide, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur. Gel inorganique, additivé anti-corrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques, à faible vitesse. Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution. Paliers, articulations. Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages. Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules. Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, pressoirs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses. Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries, charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail, glaciers industriels, brasseries, eaux minérales, exploitations viticoles et vinicoles, expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +150 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +160 °C
Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas.

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,8 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 1600 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 20 lbs

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 150 000 mm.min^{-1}

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1
Bonne résistance à l'eau, aux acides et bases dilués.

CLASSE NLGI 2

Lubrification de matériels dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

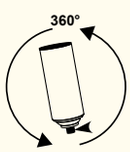
Fiche technique sur : www.graissecodexnsf.com

Cartouche 430 ml - code article 515001
Boîte 1 L - code article 514695

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149202

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

DLU ÉTENDUE À 5 Ans



NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149201

Aérosol 650 ml - code article 514666

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NÉOLUBE® AL 160

GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN PTFE®

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Forte filmabilité, extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente résistance aux projections d'eau, à la vapeur. Lubrification longue durée pour composants mécaniques à grand nombre de cycles de fonctionnement. Graisse propre, inodore, sans saveur, pour la lubrification de tous les organes ouverts en industries agroalimentaires ou propres. Haute teneur en lubrifiant solide à forte filmabilité. Spécialement développée pour la lubrification des composants mécaniques soumis à des phénomènes vibratoires, des effets de cisaillements importants. Lubrification de très longue durée. Présentation en aérosol pour une utilisation sur mécanismes ou organes en mouvement.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Lubrification de guides en injection plastique.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +160 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +170 °C
Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,68 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 35 lbs
Extrême pression, anti-usure

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 150 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, anti-oxydation. Excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur

CLASSE NLGI 2

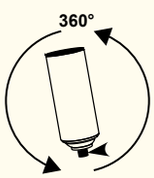
Fiche technique sur : www.graisseblanche.com

Boîte 1 L - code article 514676
Tube 100 ml - code article 515038

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149212

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

DLU ÉTENDUE À 4 Ans



NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 152745

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Aérosol 650 ml - code article 515500

NÉOLUBE® ALSI 220

GRAISSE 100 % SILICONE

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Agréée contact eau potable. Spéciale robinets et joints, isolante diélectrique, très basse température. Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle. Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines. Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur. Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol. Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures. Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante. Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire. Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal. Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation. Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes. Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés. Montage de passages électriques, tirage de câbles. Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes". Equipements de plongée, lubrification de 1er étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons. Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires. Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

NEOLUBE® ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité. Utiliser sans excès sur des surfaces propres. Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -50 °C +220 °C

CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÉMENT N° 18 CLP NY 013 - ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 50 000 mm.min^{-1}
Convient pour très faibles vitesses linéaires. Lubrification statique ou montage

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 2
Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression, à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides, et bases faibles. Compatible Nitrox

ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C : 1.1015 W/cm
Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz : 2.8 KV cm^{-1}
Tension de claquage à 20 °C : 16 000 v
NF EN 60. IEC 156

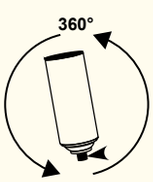
CLASSE NLGI 2

Tous les joints se dégradent dans le temps.
***NEOLUBE® ALSI 220** résout les problèmes d'étanchéité à long terme, avec maintien dimensionnel et de dureté Shore.*

Fiche technique sur : www.graissesilicones.com

Aérosol 650 ml
PF 10 : code article 516178
PF 10.00 : code article 516177

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**



NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 - PF 10.00 NLGI 00

GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

DESCRIPTION

Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Ambiances agressives. Utilisable à très haute et très basse température, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.
Lubrification de sécurité maximum. Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc. Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères. Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz. Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes. Production et distribution de gaz. Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique. Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques. Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires. Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes. Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Lubrification de matériels pour vide

Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -25 ° C + 250 °C
Température d'utilisation en pointe : -25 ° C + 260 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.52 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 800 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 50 lbs
extrême pression, anti-usure

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 100 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1
Totalement insoluble dans l'eau, la vapeur, y compris sous pression, dans les solvants organiques y compris chlorés, acides forts y compris acide nitrique, bases fortes, bains de sels fondus, agents et produits chimiques. Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à 123 bars suivant EN ISO 11114-3. Totale résistance à la totalité des gaz. Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.

Fiche technique sur : www.graisseperfluoree.com

Aérosol 650 ml - code article 514670

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NÉOLUBE® METAL 900

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage. Permet de résoudre les problèmes de pitting. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Efficace en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques, imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes, turbines, moteurs à combustion. Compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots, crapaudines de boggie. Étriers de freins, mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >250 °C
Température d'utilisation en continu : -20 ° C + 900 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 ° C + 1000 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.6 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4000 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 40 lbs
extrême pression, anti-usure

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min^{-1}

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60. 135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 85 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 100 N/m

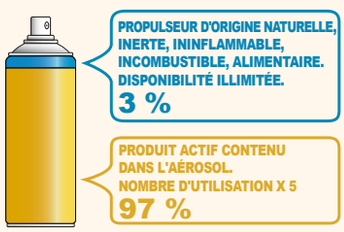
Montage et démontage de brides et d'assemblages filetés, de soupapes de vannes surchauffantes.

Montage et lubrification d'étriers de freins.

Fiche technique sur : www.patealuminium.com

Cartouche 430 ml - code article 514953
Boîte 1 L - code article 514250
Aérosol 650 ml - code article 515006

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**



NÉOLUBE® METAL 1100

PÂTE ANTIGRIPPANTE À TRÈS HAUTE TENEUR EN CUIVRE

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage.
Graisse cuivre électro-conductrice. Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80. Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite.
Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT. Pantographes. Assemblages vissés soumis à de très hautes températures. Goujons, presse-étoupes, garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud, turbines, moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz.
Éjecteurs de fonderie, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots.
Lubrification de câbles sous tension. Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >250 °C
Température d'utilisation en continu : -30 °C +1100 °C
Température d'utilisation en pointe : -30 °C +1100 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,50 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4850 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min^{-1}
Convient pour faibles et très grandes vitesses axiales ou linéaires

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 85 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 95 N/m

Lubrification dynamique, sous HT, de pantographes.

Fiche technique sur : www.patecuivre.com

Aérosol 650 ml - code article 514620

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE. **3 %**

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5 **97 %**

NÉOLUBE® METAL 1200

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances. L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu, ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux, y compris sur le chrome. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200 °C dans les cas limites de protection. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A -SECLF 216 - MIL A 907 E 80. N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Sidérurgie, fonderies, forges. La graisse NEOLUBE® METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses NEOLUBE® METAL 900 aluminium et NEOLUBE® METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques, et de phénomènes de pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE
Très haut point de fusion : 190 °C
Température d'utilisation en continu : -20 ° C + 1200 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 ° C + 1300 °C

RÉSISTANCE À LA CHARGE
Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.5 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4800 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
extrême pression, anti-usure.

RÉSISTANCE À LA VITESSE
Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min^{-1}

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES
EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80
Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 90 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 100 N/m

Lubrification de trains à brame

Fiche technique sur : www.patenickel.com

Associer plusieurs matériaux non miscibles entre eux, pour en obtenir une résultante ayant des propriétés que les composants seuls n'ont pas, c'est réaliser un composite.

Les matériaux composites existent depuis de nombreuses années. Béton armé en 1848, fibre de verre polyester liquide en 1950.

Aujourd'hui ils sont plus connus lorsqu'ils sont réalisés avec des matrices époxydes, polyesters ou polyuréthanes, mais ils existent également avec des matrices métalliques. Le groupe SAFRAN avec ses 16 000 brevets au rythme de 450 dépôts par an, a déposé un brevet d'invention mettant en oeuvre du phosphore, du nickel et du talc (connu depuis l'antiquité) pour de la visserie aéronautique ; un autre pour un revêtement Ni-Ag-MoS_2, résistant à l'Hydrogène liquide à -253°C.

Si en mécanique des fluides on recherche avant tout des coefficients de résistance à l'eau ou à l'air les plus faibles possibles, en tribologie les formulateurs recherchent des lubrifiants ayant des coefficients de frottement les plus proches possible de 0, quels que soient les substrats en présence, les vitesses, les charges, les températures ou les ambiances.
Les lubrifiants solides interviennent, mais individuellement aucun d'entre eux n'a les performances nécessaires pour résoudre tous les cas de figure. La structure, l'adsorption (leur affinité avec les surfaces), les propriétés physico-chimiques jouent un rôle essentiel mais non déterminant.

Pour mémoire, le graphite à un COF initial de 0,1, le fluorure de graphite (Cfxn) de 0,1 et le bisulfure de Tungstène (WS2) de 0,03.

La diminution du coefficient de frottement, de l'usure, de l'énergie, sont des quêtes permanentes.
De nouveaux lubrifiants solides tels que les fullerènes C60, C540, les NDP, Graphène nano scroll ou DLC (Diamond Like Carbon avec un COF de 0,001), font l'objet d'importantes recherches d'applications, dans les domaines HI-TECH.

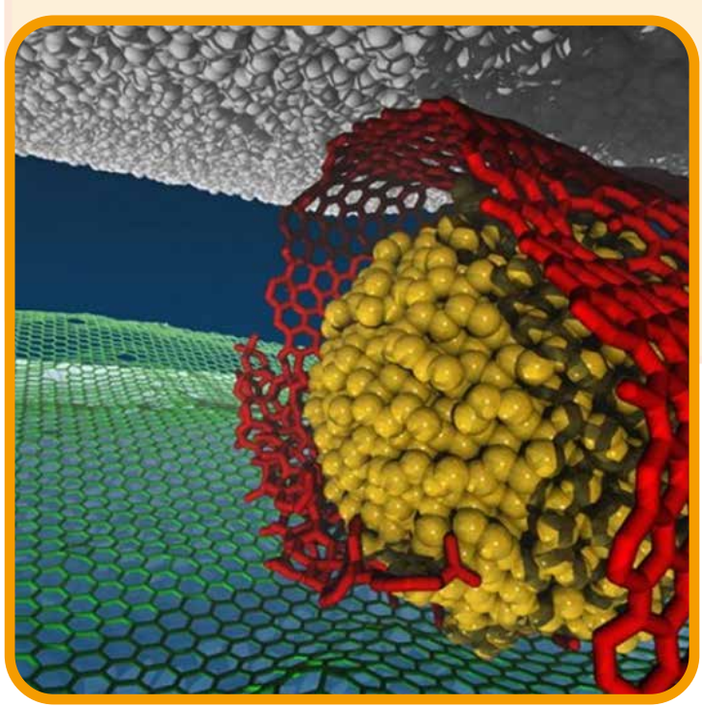
Le marathon SHELL détient le record de 1017 km pour 1L d'équivalent carburant ; la diminution du coefficient de frottement en est un maillon. Cette initiative, a fait et fait toujours avancer la recherche ; il faut féliciter les très nombreux professeurs et étudiants qui y participent. Les obscurantistes diront que ces avancées ne sont pas commercialisables, mais faut-il rappeler que les innombrables inventions d'Eric TABARLY, font aujourd'hui, du reste, partie de notre quotidien.

Quelques exemples :

NITRURE DE BORE
Polycristallin et cubique (CBN). Il est connu avec le diamant, comme super abrasif dans la fabrication de meules pour la rectification.
De forme hexagonale (Hex.BN), c'est un lubrifiant solide. Il possède un coefficient de frottement statique ou cinétique moyen, à partir de 0,4.
Dans les 2 cas le Nitrure de Bore a une très bonne tenue à la température ; 900°C en ambiances oxydantes, 1200°C en ambiances neutres.

MOS_2
Ayant une affinité remarquable pour les métaux, il a connu un essor fulgurant dans les années 1960. De forme lamellaire, un coefficient de frottement initial de 0.04 10 fois inférieur au Hex.NB, une tenue à la température de -180°C à +450°C à l'air, il se dégrade en présence de chlore, de bases ou d'oxydants, et peut corroder les surfaces.

PTFE
Il a un coefficient de frottement très moyen de 0,2, une inertie chimique exceptionnelle, mais sa tenue aux températures élevées est peu performante. A partir de 260°C il dégage de l'hydrogène fluorhydrique, ce qui limite son utilisation à des températures moyennes.



NÉOLUBE® CERAM 900

PÂTE CÉRAMIQUE HAUTE TEMPÉRATURE

Boîte 1 kg - code article 516182

DESCRIPTION

Lubrifiant composite à haute teneur en lubrifiants solides. Technologie Céramique technique (Si3N4) Nitrure de bore nano (Hex.NB). Disulfure de Tungstène (WS2) . Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages, ayant été soumis à hautes températures, ou en milieux agressifs. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Plasturgie, injection, formage de composites, guides, colonnes de moules.
Groupes d'injection hautes températures 400°C.
Montage inox sur inox.
Mandrins de serrage.
Assemblage, montage de matériels ménagers, fours, gaz.
Système de freinage ABS (garanti sans métal).
Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets.
Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.
Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes.
Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Éjecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak.
Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

Appliquer en couches minces sur surfaces propres à l'aide d'un pinceau. Dégraisser préalablement si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200. Veiller à bien répartir le produit pour assurer une couverture homogène.

HAUTE TENEUR EN PARTICULES SUBMICRONISÉES DE CÉRAMIQUE TECHNIQUE ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %

DIMINUE LE COEFFICIENT DE FROTTEMENT OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ

ANTI-OXYDATION - ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING

SUPPRIME LES PROBLÈMES DE COUPLES CATALYTIQUES SUR LES CONTACTS FERREUX/ NON FERREUX

CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET ÉLECTRIQUE FAIBLES

ININFLAMMABLE EN SERVICE

AMÉLIORE LA PROPRETÉ EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE ET ENVIRONNEMENT MACHINE

GRAISSE BLANCHE POUR LUBRIFICATION DYNAMIQUE À HAUTES TEMPÉRATURES
PÂTE PROPRE ANTI-SOUDURE POUR LE MONTAGE ET LE DÉMONTAGE
SANS EFFET DE COUPLE ÉLECTROLYTIQUE
SANS CHARGE MÉTALLIQUE

CERAM 900 possède une très grande résistance aux chaleurs extrêmes limitée au point de ductilité (malléabilité) des métaux, y compris l'inox.

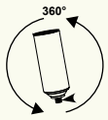
Fiche technique sur : www.pateblancheceramique.com

NÉOLUBE® F 350

HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION

DESCRIPTION

Lubrifiant codex pour industries pharmaceutiques. Incolore, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Industries textiles, de l'emballage, cosmétologiques (skin and care, health and beauty). Lubrification de transmissions d'informations et de puissance. Compatible tous métaux thermodurs, thermoplastiques, élastomères. Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas. Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau. Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.



NSF

Nonfood Compounds Program Listed H1 149260

Aérosol 650 ml - code article 514622

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

Bidon 20 L - code article 515374

NSF

Nonfood Compounds Program Listed H1 149261

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils. Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques. Montage de joints de boîtes à eau. Lubrification des élastomères et des caoutchoucs, démoulage d'alliages légers, montage d'élastomères sur âmes métalliques, glissement de pneumatiques sur convoyeurs. Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques, lubrification de cordages nylon, lubrification de mécanismes télescopiques, lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères, lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique.
Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs, lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants, serrures, gonds, charnières, lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers, démoulage de poudres comprimées. Fabrication de médicaments, encapsulage, démoulage d'aliments, de biscottes, lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager. traitement de filtres à air. Protection de cosses, de contacts basse tension. Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais, lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair. Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA) S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE OU UNE MÉTHODE HACCP

ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA.

Fiche technique sur : www.huileblanchensf.com

Bidon 20 L - code article 517395

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 152591

DLU ÉTENDUE À 4 Ans

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

AIRLINE AL 110

LUBRIFIANT POUR AIR COMPRIMÉ

DESCRIPTION

Huile pour circuits d'air sans effets organoleptiques. Inodore, sans transfert d'odeur possible, sans saveur. Huile codex pour industries pharmaceutiques, cosmétiques, additivée anti-brouillard.
Evite le grippage et le gommage. Lubrifiant pour distributeurs et pompes volumétriques de circuits d'air comprimé. Lubrifiant pour outils pneumatiques. Améliore le rendement. Viscosité adaptée.
Pas de risque de brouillard ou de brume d'huile.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de circuits d'air.
AIRLINE AL 110 est également utilisé avec un pulvérisateur pour le huilage anticorrosion des blocs de plongée, après vérification réglementaire. Lubrifiant CODEX conforme Pharmacopée France 10ème édition. US Pharmacopoeia British Pharmacopoeia BP 2001. Règlement CEE 2011/10/CE
Pour une utilisation en domaines médical, pharmaceutique et cosmétologique.

Fiche technique sur : www.lubrifiantaircomprime.com

Bidon 20 L - code article 517573

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 154976

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

NÉOLUBE® SOL 4

HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

DESCRIPTION

Huile lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente, pour traitement préventif et curatif. Dissout les cristaux de sucre, les résidus de bonbons et l'amidon. Évite la redéposition des dépôts et les arrêts de production. Garantit des poids constants.

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre, essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaines, roulements, machine d'emballages, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose, trancheuses, guillotines, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts. Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

Nettoyage des buses de conditionnement de crème glacée pour une garantie de poids constants.

DISSOUT LES CRISTAUX DE SUCRE, LES RÉSIDUS DE BONBONS ET L'AMIDON

PERMET D'ÉVITER LES ARRÊTS DE PRODUCTION GARANTIT DES POIDS CONSTANTS

PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA) S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE OU UNE MÉTHODE HACCP ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE

ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Fiche technique sur : www.huiledissolvantesucre.com

Aérosol 650 ml
code article 516169

NÉOLUBE® T 20

LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHAÎNES DE TRANSMISSIONS

DESCRIPTION

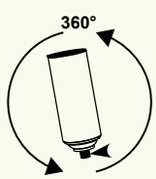
Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.
Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaines de transmission, de manutention, de levage. Chaines agricoles, lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau. Lubrifiant chaîne de moto en compétition.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser Neutralène® V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant et par conséquent une performance du lubrifiant chaînes optimum.



Bidon 20 L - code article 515792

NÉOLUBE T 20
Lubrifiant au coeur de la chaîne

24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec Néolube T 20
120 maillons – 1m20 – Vitesse axiale 14 000 trs/min

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 12 N.cm
ASTM D 1478-63

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
Diamètre d'empreinte : 0,67 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,14

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.5 m.sec

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

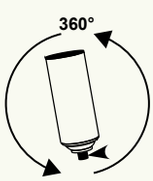
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : < 1 % de masse
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.

Fiche technique sur : www.lubrifiantchaines.com

Aérosol 650 ml - code article 516116

Nonfood Compounds Program Listed H1 155270

DETECT BLUE® DÉTECTABLE HACCP



DLU ÉTENDUE À 5 Ans

NÉOLUBE® CT 20 AL

LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Extrême-pression, anti-usure. Lubrification totale des contacts surfaciques dents-axes-douilles. Hydrofuge, totale résistance à l'eau et à la vapeur. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations. Gaz propulseur ininflammable. Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre. Directive F Gaz 517.2014

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. Roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Lubrification de chaines de transmission, de manutention, de levage. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser Neutralène® V 200 en aérosol.

Lubrification de chaines de transmission

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 10 N.cm
ASTM D 1478-63

RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte : 0,70 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,13

RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.45 m.sec

RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : inf. à 1 % de masse
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.

Fiche technique sur : www.lubrifiantchainealimentaire.com

ÉTERNA® 3000

FLUIDE SOLUBLE MULTI-USINAGES

Fût 200 kg - code article 514684
Bidon 20 kg - code article 514685
Bidon 5 L - code article 515915

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

DESCRIPTION

Fluide soluble multi usinages nouvelle génération. Huile de coupe soluble par nanolubrification tous métaux Biostable, garantie sans bactéricide.
DIMINUTION DES COÛTS DE FABRICATION : Utilisable pour tous types d'usinage, augmentation de la durée de vie des outils, diminution de la consommation de fluide de coupe, amélioration des états de surface, totale protection des pièces usinées, suppression des opérations de dégraissage.
DIMINUTION DES COÛTS DE GESTION DU PRODUIT ET DES REJETS : Espacement des vidanges amélioré, régénération possible par ultrafiltration, copeaux non pollués permettant un recyclage par fusion, protection parfaite de l'environnement.
FACILITÉ DE MAINTENANCE : Haut niveau de détergence, stabilité du PH, non moussant, non gommant, innocuité vis-à-vis des opérateurs, propreté vitres, machines, sols, relargage facilité des huiles étrangères, excellente décantation des particules métalliques.

DOMAINES D'UTILISATION

Rectification, tournage, décolletage, alésage, fraisage, perçage, rodage, sciage, taillage, filetage, taraudage, affûtage, polissage. Aciers, inox, inconel, monel, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages, CFRP y compris sandwichs, GFRP.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur alliages aluminium/silicium 40 000 sans plaquette diamant CVD, PCD, MCD (ISO 22180/2019)
Coefficient de correction réfractomètre x 1,5.

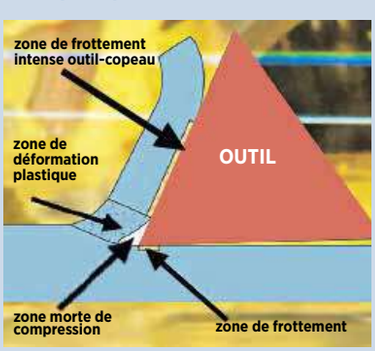
LA SOLUTION DÉFINITIVE

À VOS PROBLÈMES DE GESTION FLUIDES DE COUPE

Un fluide de coupe est essentiellement employé pour quatre raisons :

1 - Refroidir
2 - Evacuer les copeaux
3 - Lubrifier, diminuer les frottements
4 - Protéger les pièces usinées contre la corrosion

Pour que **1** et **3** soient opérationnels, il faut **faire pénétrer le lubrifiant dans l'interface copeau-outil.** Il faut pour cela que le fluide de coupe ait un pouvoir mouillant exceptionnel : **c'est la pénétration dans l'interface par capillarité.**



L'usure outil découle des sollicitations mécaniques très sévères à l'interface copeau-outil et outil-pièce, accentuée par les effets thermiques.

L'encombrement moléculaire des émulsions ne permet pas une pénétration suffisante dans l'espace outil-copeau.

L'encombrement moléculaire des micro-émulsions est plus petit mais la pénétration reste insuffisante dans l'espace outil-copeau.

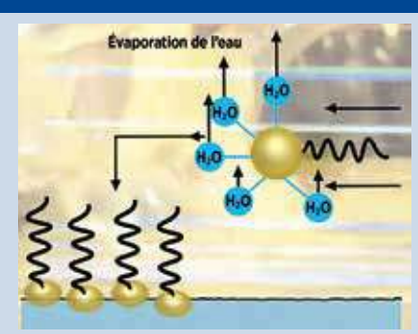
L'encombrement moléculaire infiniment petit d'ÉTERNA® 3000 permet une pénétration complète entre l'outil et le copeau : c'est le principe de la nanolubrification.

ÉTERNA® 3000 PÉNÈTRE À L'INTERFACE OUTIL

La pénétration par capillarité est liée à la tension superficielle du liquide et à l'encombrement des particules dans lesquelles se trouvent les molécules actives.

ÉTERNA® 3000

A UNE FORTE RÉACTIVITÉ AVEC LES SURFACES ENGENDRÉES PAR LA COUPE



Les molécules actives d'**ÉTERNA® 3000** vont transporter l'eau dans l'interface.

FAIBLE ENCOMBREMENT = FAIBLE TENSION SUPERFICIELLE

L'évaporation de l'eau va provoquer un fort refroidissement.

Simultanément, les molécules d'**ÉTERNA® 3000** vont réagir et être fortement adsorbées sur les surfaces engendrées par la coupe. Elles vont ainsi abaisser considérablement le coefficient de frottement.
De plus, les molécules d'**ÉTERNA® 3000** vont assurer parfaitement la protection des surfaces contre la corrosion.

Fiche technique sur : www.huilesoluble.com

Fût 200 kg - code article 516875
Bidon 20 kg - code article 516859
Bidon 5 L - code article 516876

CLASSIFICATION ISO : MAF

GARANTI
SANS CHLORE
SANS SOUFRE
SANS NITRITE

PRECISTATIC 200

HUILE SOLUBLE MICRO-ÉMULSION BIOSTABLE

DESCRIPTION

Huile soluble de haute technicité, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une microémulsion transparente. Cette formulation biostable, ne contient aucune matière nutritive permettant le développement de quelconque population microbienne.
Les mélanges sont réalisés, huile soluble dans eau ou eau dans huile soluble, d'une façon aisée quelle que soit la température ambiante, et permettent d'obtenir des micro-émulsions parfaitement stables.
Le produit obtenu permet une protection anticorrosion maximum des pièces usinées, y compris en fonte, des outils, et des bâtis des machines, et de leurs parties statiques.
Même à des pourcentages d'utilisation élevés, dans des opérations extrêmement difficiles, ou sur des métaux extra durs, ce produit ne provoque pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides, après séchage du film lors de redémarrage (machines froides). Ses hautes performances permettent son utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification. Ce produit est sans odeur irritante, plus particulièrement observée avec les produits traditionnels lors d'opération de fraisage à grande vitesse.
Ce produit offre une stabilité totale même en eau dure. Il ne mousse pas en eau douce.

DOMAINES D'UTILISATION

Est utilisable en tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC, convient pour tous métaux tels que fontes, aciers, alliages d'aluminium. Ce produit ne provoque aucune tache sur les métaux sensibles. L'absence de chlore et de soufre actif dans sa formulation permet une utilisation sur titane et sur ses alliages.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer préalablement les bacs et circuits des machines avec BIOCLEAN AL HP. Utiliser le FONGINET A 20 et BACTINET si nécessaire. Le mélange doit être fait en versant l'huile dans l'eau afin d'obtenir la meilleure émulsion. Vérifiez régulièrement la concentration des bains et l'ajuster si nécessaire.

Concentration :
- Usinage des métaux courants : 4 à 6 %
- Usinage sur titane : 4 à 5 %
- Rectification sur métaux ferreux : 3 à 4 %

Coefficient de correction du réfractomètre : 2,3

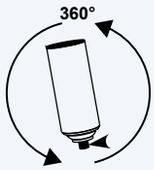
Fiche technique sur : www.huilesolublebiostable.com

NÉOLUBE® HC 2000

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

DESCRIPTION

Lubrifiant extrême pression, anti-soudure, anti-usure. Excellente tenue à l'outil.
Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taraudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et sur inox.
Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.



Aérosol 650 ml - code article 516168

DOMAINES D'UTILISATION

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière. Opérations de perçage, de forage et de forage profond, de soyage, de taraudage manuel et semi-automatique, sur aciers fortement alliés, au chrome, aciers thermiques. Repoussage, cintrage, pliage, poinçonnage. Trous borgnes ou débouchants.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forêts, tarauds ou filières avant engagement. En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

Fût 200 kg - code article 514615
Bidon 5 kg - code article 514672

Fiche technique sur : www.percagetaraudage.com

Fût 220 kg - code article 516719
Bidon 20 kg - code article 515266

Burette 250 ml - code article 514952

PLASTIKOL T2

FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE

DESCRIPTION

Viscosité adaptée pour opérations sur machines automatiques. Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé. Extrême pression, anti-usure. Additif pour formulateurs et utilisateurs d'huiles de coupe entières, d'huiles de découpage, d'emboutissage, y compris évanescents. Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.
Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique. Taraudage, rainurage.
Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

DOMAINES D'UTILISATION

PLASTIKOL T2 est recommandé pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs, pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires.
Comme additif aux huiles de coupe classiques, comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

GARANTI
SANS SOLVANT CHLORÉ

Fiche technique sur : www.fluidedecoupe.com

Fût 200 L - code article 515695
Bidon 20 L - code article 515267

DLU ÉTENDUE À 4 Ans

Garanti sans COV

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

MICROCHEM® 35

HUILE POUR MICRO LUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

DESCRIPTION

Fluide de lubrification extrême pression pour enlèvement de copeaux et pour opérations de déformation sur alliages d'aluminium y compris au silicium. Garanti sans chlore et sans soufre, anti-usure, non tachant.

DOMAINES D'UTILISATION

USINAGE : Tronçonnage, sciage, scies à rubans ou circulaires, perçage, filetage, tournage, fraisage.
DÉFORMATION : Estampage, cambrage, emboutissage, soyage, profilage, taraudage par refoulement, repoussage, découpage, poinçonnage.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur, par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs basse pression ou en microlubrification.
ADDITIVATION :
De 10 % à 20 % dans les huiles de coupe traditionnelles.
De 2 % à 15 % dans des solvants hydrocarbures désaromatisés, pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents.

Perçage de centrage sur alliages légers au silicium, série 4000 (aluminiums de fonderie).

Perçage pilote avec forêt classique sur surfaces concaves et convexes.

Fiche technique sur : www.usinagealuminium.com

Fût 200 L	Bidon 20 L
codes article	codes article
AL 30 : 514266	AL 30 : 514265
AL 50 : 516202	AL 50 : 516203
AL 66+ : 516640	AL 66+ : 516641

NSF
Nonfood Compounds Program Listed K1 146623
AL 30

NSF
Nonfood Compounds Program Listed K1 155966
AL 50

NSF
Nonfood Compounds Program Listed K1 156073
AL 66+

NEUTRALÈNE® AL 30 - AL 50 - AL 66+

SOLVANTS DÉGRAISSANTS TOTALEMENT DÉSODORISÉS

DESCRIPTION

Fluides entièrement désaromatisés, particulièrement adaptés pour toute opération de dégraissage et de dépollution en métallurgie, en construction mécanique et en plasturgie. Excellents solvants des graisses et huiles d'origine minérale ou synthétique. Ils éliminent également toute pollution organique ou inorganique (poussières, copeaux de métal, limailles, etc.) Ne contiennent aucun stabilisant. Ne corrodent pas les métaux. Compatibles avec tous les métaux, ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères. Possèdent une vitesse d'évaporation adaptée pour un nettoyage efficace et rapide : les NEUTRALÈNE® AL ont une tension superficielle extrêmement faible permettant d'agir sur des composants à géométrie complexe et des trous borgnes avant de s'évaporer complètement. Assurent ainsi l'élimination complète des salissures et laisse les surfaces complètement propres, exemptes de résidus. NEUTRALÈNE® AL 30 est un excellent solvant pour l'élimination des huiles silicones.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisables à froid : au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration. Conviennent pour le dégraissage en mécanique, de pièces usinées. Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis. Nettoyage de roulements, pignons, filtres. Maintenance industrielle . Nettoyage de moules en injection, après stockage . Préparation de surface avant assemblage, en ateliers de montage.

PRODUITS POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF
Solvant K1 *: utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.*

RAPPORT POINT ÉCLAIR/VITESSE D'ÉVAPORATION OPTIMISÉ
CERTIFIÉS NSF K1 POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
AMBIANCES CONFINÉES, ATELIERS DE MONTAGE ET D'ASSEMBLAGE
NETTOYANTS DÉGRAISSANTS POUR FONTAINES À SOLVANTS PNEUMATIQUES

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	INDICE KB POUVOIR SOLVANT
NEUTRALÈNE® AL 30	30°C	15 MN	45
NEUTRALÈNE® AL 50	48°C	30 MN	46
NEUTRALÈNE® AL 66+	63°C	45 MN	46

NEUTRALÈNE® AL 30 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles.

Nettoyage de machines d'injection lors d'arrêts de production

Fiche technique sur : www.solvantdegraissant.com

Fût 200 L
code article : 514253

Tonnelet 25 L
code article : 514252

Bidon 5 L
code article : 516564

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRA-RAPIDE

DESCRIPTION

Produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses.
Formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.
Ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces, avant traitement (collage, peinture, décor).
Compatible avec les métaux, la plupart des plastiques et élastomères. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage, nettoyage, lavage :
Dégraissage de composants mécaniques de précision. Instruments de mesure et de laboratoire, avant étalonnage. Pièces en sortie de production finition poli miroir. Préparation de composants et de matériels avant emballage. Préparation de surfaces sur matières plastiques et composites.

Préparation de surfaces :
Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage, avant traitement de surface, avant fixation chimique, avant peinture. Nettoyage de pistes électroniques et de composants montés en surface. CMS. Lavage d'optiques.

Maintenance industrielle :
Dégraissage et nettoyage de lignes de production, de lignes d'emballage et de conditionnement, avec des temps d'intervention très courts. Nettoyage en ambiance ultrapropre, salles blanches.
Utilisation sur pièces à géométries complexes présentant des zones de rétention et des zones de contact. Matériels et composants assemblés.

GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1er janvier 2018

Développé comme substitut au CFC 113 et HCFC 141 B
Pour des opérations de dégraissage, de décontamination et de lavage de matériaux sensibles aux solvants organiques.
Dégraissant de précision en électronique embarquée.
Aéronautique, spatial, optique.

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2005

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE
VITESSE D'ÉVAPORATION : 6 MN
INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 34

Fiche technique sur : www.solvantultrarapide.com

Fût 200 L
code article : 514256

Tonnelet 25 L
code article : 514254

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

DESCRIPTION

Dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires.
NEUTRALÈNE® 2012 a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.
NEUTRALÈNE® 2012 ne laisse aucun résidu. c'est un excellent agent de préparation des surfaces.
NEUTRALÈNE® 2012 est compatible avec tous les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères.
Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.
NEUTRALÈNE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage, lavage :
Excellent solvant des lubrifiants, graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire.
Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages en cuivre, alliages au nickel, magnésium. Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse. Dégraissage des glissières de machines-outils. Dégraissage des pièces après usinage, après transformation.

Préparation de surfaces :
Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface, avant fixation chimique.

Maintenance industrielle :
Dégraissage de tout composant mécanique, fluiditique, des transmissions de puissance, transmissions d'information. Automatisations. Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.

Nettoyage de produits de protection anti-corrosion sur moules d'injection plastique

GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1er janvier 2018

Développé comme substitut au TRI 111 ÉTHANE dans ses applications à froid.
Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique de précision.
Nettoyage en inter-opérations avec des temps de process courts.
Préparation de surface avant traitement, décor, collage.
ATTESTATION D'APTITUDE AÉRONAUTIQUE DGA N°072 3706 ACTE N°0153-19/DT/ASA/TA

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2012

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE
VITESSE D'ÉVAPORATION : 12 MN
INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 64

Répond aux spécifications normes AIR 0011

Fiche technique sur : www.solvantrapide.com

Fût 200 L
code article : 515634

Tonnelet 25 L
code article : 515632

NEUTRALÈNE® 2015

SOLVANT DÉGRAISSANT NETTOYANT À POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

DESCRIPTION

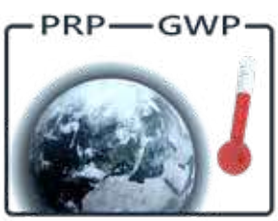
NEUTRALÈNE® 2015 est un dégraissant qui a été développé pour répondre à des cas extrêmes. Point éclair non mesurable. Vitesse d'évaporation ultrarapide. Pouvoir solvant convenant à toutes les exigences. Compatibilité avec la plupart des substrats.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® 2015 élimine toutes pollutions telles que lubrifiants en maintenance, produits de coupe, produits de protection temporaire, de vernis de glissement en construction mécanique. Graisses animales, lanoline, suif, huile de spermaceti, tallowate de sodium, saindoux. Huiles végétales, telle que la graisse ou huile de palme, huile de ricin, de colza, de tournesol, huiles siccativées. Cires de pétrole, paraffines, cires microcristallines. Résidus de colle, de joints non polymérisés, de traces d'adhésifs, de flux de soudure colophane.

APPLICATIONS

Installations de mélange et de conditionnement. Construction mécanique, transformation des métaux. Maintenance et entretien en milieux industriels. Lignes de production, d'assemblage, de montage. Réalisation de composants électriques et électroniques. Opérations de dégraissage avant contrôle métrologique. Dégraissage de matériels de mesure et d'essai. Lavage d'optiques, de mécanismes horlogers, de matériels de comptage, de visée.



GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1er janvier 2018

SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉ POUR DES OPÉRATIONS DE DÉGRAISSAGE DIFFICILE
Élimination de graisses calcinées, huiles minérales et végétales siccativées, traces de résines végétales, adhésifs de contact, encres fraîches, épargnes, nécessitant des temps d'intervention rapides.

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2015

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE
VITESSE D'ÉVAPORATION : 15 MN
INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 117

Dégraissage de composants mécaniques avant contrôle

Nettoyage de résidus d'huile de tournesol sur les lignes de conditionnement

Fiche technique sur : www.degraissantpuissant.com

Fût 200 L - code article 515015
Bidon 20 L - code article 515014

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM

RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone

BIODEGRADABLE OCDE

ÉCO SOLVANT AGRO SOURCÉ

INNOVATION CHIMIE VERTE

100 % D'ORIGINE VÉGÉTALE

100 % RENOUVELABLE

100 % D'AMÉLIORATION EN SÉCURITÉ, TOXICITÉ, ENVIRONNEMENT

NEUTRALÈNE® VG 2020

AGROSOLVANT ALTERNATIF POUR DÉGRAISSAGES DIFFICILES

DESCRIPTION

Solvant de sécurité végétal sans pictogrammes de danger, sans COV, facilement biodégradable, ininflammable.
NEUTRALÈNE® VG 2020 est un agrosolvant dégraissant nettoyant à hautes performances, garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante ou sensibilisante.

DOMAINES D'UTILISATION

Écosolvant pour dégraissage difficile, spécial structures, réseaux, bacs, rétentions, maintenance industrielle.
MRO, RIG WASH, opérateurs oils & gas off-shore et on-shore, sites chimiques, transports maritimes et fluviaux, dépollution.
Suppression des bactéries infectieuses dans les fontaines biologiques.

MODE D'EMPLOI

Utilisable pur ou dilué dans l'eau.

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER

ATP 12 CLP 2017/776 CE – GHS

OPTIMISATION DU PGS

Plan de gestion des solvants (DIRECTIVE IED)
zéro émissions, zéro COV

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

Faiblement volatil

TRÈS HAUT POUVOIR SOLVANT ET DÉGRAISSANT

Indice IKB supérieur à 180

ININFLAMMABLE

Déclassement des zones ATEX

UTILISABLE A FROID OU SUR SURFACES CHAUDES

Aucune émission de vapeur ou de fumée
Point de congélation -20 °C. Stockage extérieur autorisé

SANS RÉTENTION

(Code du travail - Code de l'environnement)

CLASSE DIB (déchet industriel banal)

Diminution du coût de destruction

DIMINUTION DU RISQUE INDUSTRIEL

Perte d'exploitation – responsabilité civile

Fiche technique sur : www.ecolsolvantdegraissant.com

Fût 200 L - code article 514130
Bidon 20 L - code article 514129

NSF
Nonfood Compounds Program Listed K1 144658

BIODEGRADABLE OCDE

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

Réduction des COV
COV 0 %

PRÉSERVE LA COUCHE D'OZONE

PRP — GWP

POINT ÉCLAIR : >100

VITESSE D'ÉVAPORATION : 4H

INDICE KB POUVOIR SOLVANT : >70

NEUTRALÈNE® BIO 1000

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.
Optimisation du PGS (Plan de gestion des solvants),directive IED. Bilan matière entrée / sortie solvant. Faiblement volatil, réduction des consommations. Déclassement des zones ATEX. Non inflammable, certifié NSF K1 pour industries agroalimentaires (IAA).
Diélectrique, tension de claquage IEC156 50 000 volts. Point de congélation -20°C. Stockage extérieur autorisé. Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile.
Pour opérations de nettoyage et de décontamination humide. Pouvoir dégraissant renforcé par des esters d'origine végétale. Utilisable à froid ou à chaud "spécial fontaines de dégraissage".

DOMAINES D'UTILISATION

Spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70°C.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

***NEUTRALENE® BIO 1000** est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C, en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation.*

Fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com

Fût 200 L - code article 515110
Bidon 20 L - code article 514931

Nonfood Compounds Program Listed A1, K1 156389

Réduction des COV
COV 56.7 %

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

NEUTRALÈNE® 1079

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Solvant spécifique pour encres, adhésifs, colles, graisse, résines non polymérisées, peintures, vernis et assimilés non réticulés. Excellent solvant de colles Holt-melt. Inodore, sans pictogramme de danger, facilement et rapidement biodégradable. Garanti sans HC, sans MOSH/POSH, sans MOAH, procès verbal d'analyse disponible sur demande 21/009484 LC GC-FID DIN/EN 16995. Garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante, ou sensibilisante. Très haut pouvoir solvant : indice KB supérieur à 150. Non inflammable, déclassement des zones ATEX. Faiblement volatil, réduction des consommations. CLASSE DIB déchet industriel banal. Diminution du coût de destruction. Point de congélation -80°C. Stockage extérieur autorisé, sans obligation de rétention.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie. Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles. Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs. Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression. Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture. Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres. Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs. Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.
NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromato).
NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence
NEUTRALÈNE® 1089 AM.

MODE D'EMPLOI

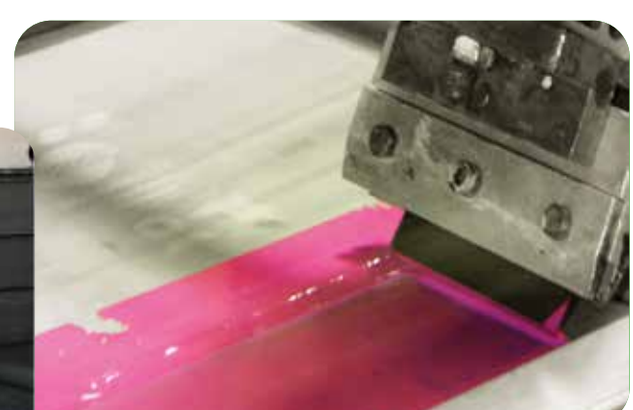
NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.

POINT ÉCLAIR : 82°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : >6H

INDICE KB POUVOIR SOLVANT : >150

Nettoyage du matériel de tampographie



Lavage d'écrans sérigraphie.

Fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com

NEUTRALÈNE® HV 1

SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

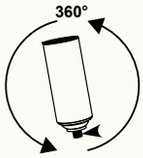
DESCRIPTION

Solvant de décontamination et de dépollution pour composants électriques et électroniques. Sans action sur les plastiques thermodurs, les résines d'imprégnation et de tropicalisation. Vitesse d'évaporation immédiate, séchage instantané, pour nettoyage à sec. Rigidité diélectrique IEC156 43 000 volts.

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALÈNE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

Aérosol 650 mL
code article 516171



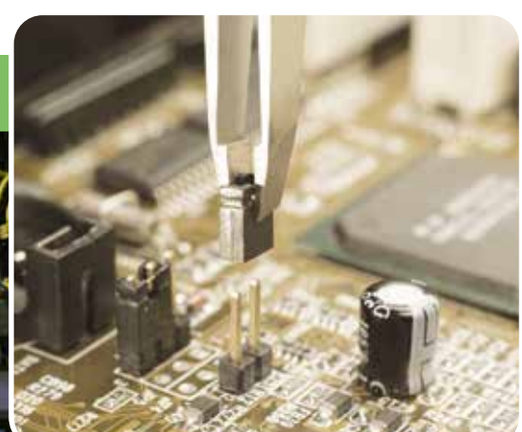
DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALÈNE® HV1 est sans action sur les vernis isolants. Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Buccholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs. Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de composants montés en surface (CMS). Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques.

Nettoyage de contacts électriques avec technique dite "sèche".

Fiche technique sur : www.degraissantsec.com

NEUTRALÈNE® V 200

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES

NSF
Nonfood Compounds Program Listed A1 149055

Aérosol 650 mL
code article 514664

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

360°

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À 5 Ans

Bidon 20 L - code article 515017

DESCRIPTION

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage, décontamination, préparation de surfaces. Aérosol certifié NSF A1 pour industries agroalimentaires (IAA).
Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts. Pour décontamination par nettoyage humide. Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes de manutention et de levage. Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane. Vitesse d'évaporation ultrarapide : 9 minutes à 20 °C débit d'air nul. Pouvoir solvant indice KB 90.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle. Dépollution de matériels électriques hors tension, nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines. Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser. Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer avec un chiffon propre.

PRODUIT S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE OU UNE MÉTHODE HACCP.

ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Nettoyage de résidus d'huile de tournesol sur les lignes de conditionnement.

Fiche technique sur : www.degraissantrapide.com

Container 1000 L - code article 518229
Fût 200 L - code article 518227
Bidon 20 L - code article 518225
Bidon 5 L - code article 518242

POINT ÉCLAIR : 35°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 9'00 À 20°C

INDICE KB POUVOIR SOLVANT : >150

NEUTRALÈNE® RG 30 GT

SOLVANT SUBSTITUT IMMÉDIAT À L'ACÉTONE

DESCRIPTION

NEUTRALENE® RG 30 GT a des paramètres de solubilité identiques à l'acétone, il peut donc remplacer ce solvant dangereux dans toutes ses utilisations.
Nettoyage et élimination de colles, vernis, adhésifs, adhésifs de contact, peintures, enduits, résines, résines végétales, sève, cires, cires végétales, colorants, teintures, graisses, huiles, caoutchoucs, chewing-gum.

NEUTRALENE® RG 30 GT dissout immédiatement :
- Résines polyesters
- Résines époxies
- Gelcoat, y compris hybrides
- Composites, toutes matrices organiques

NEUTRALENE® RG 30 GT est également un excellent substitut aux mélanges aromatiques (Toluène-Xylène)/cétones (MIBK – MEK) utilisés dans le nettoyage des peintures base solvant, sans en avoir les inconvénients toxicologiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage des rouleaux, débulleurs et outils d'application pour la mise en oeuvre des résines polyesters et époxies.
NEUTRALENE® RG 30 GT a une vitesse d'évaporation optimisée permettant une action efficace même sur les résines fortement réactives ayant un gel TECAM court, de quelques minutes.

MODE D'EMPLOI

Ne s'utilise que sur les peintures base solvant ; ne pas utiliser sur les peintures base aqueuse (Hydro). Ne pas utiliser comme diluant (mise à la viscosité) sur les systèmes époxies et polyuréthanes.
NEUTRALENE® RG 30 GT est un solvant, dissolvant puissant, des résines ; faire un essai préalable en cas de préparation de surface sur des matières plastiques ou élastomères.

Nettoyage d'outils d'application, de débulleurs, en stratification par application au contact

Nettoyage de matériel d'application par projection de Gel Coats, polyesters, époxies ou hybrides

Nettoyage de matériels de soufflage Blow'In pour flocage polyester/fibres

Nettoyage de matériel de dépose de peintures ou résines de ragréage de sols industriels

Optimisation des préparations de surfaces avant collage ou pose de joint. Dégraissage, départiculage mais aussi élimination des couches adsorbées et couches d'oxydation

Dissolution et nettoyage de tous vernis et encres bases solvantes, UV ou EB, y compris dans les encriers

Dissolution et élimination de toutes peintures bases solvantes sur matériels de pulvérisation. En trempé ou par circulating

Nettoyage de matériels de dépose de peintures techniques, telles que peintures routières

Fiche technique sur : substitutacetone.com

SOLVANTS NEUTRALÈNE®

MODES D'UTILISATIONS		AL 30 AL 50 AL 66+	2005 2012	2015	2020	BIO 1000
	Dégraissage au chiffon	...	...	...	...	...
	Dégraissage avec brosse	...	...	...	...	...
	Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau	...	...	...	...	...
	Fontaines à solvant	...		...	...	...
	Bac ultrasons				... en dilution avec eau	... 70°C maxi
	Bac pour immersion à froid ou à chaud		...	...	...	... 70°C maxi
	Panier à rotation ou en translation				...	...
	Machines de lavage par aspersion				...	

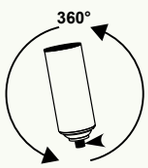
SOLVANTS NEUTRALÈNE®

MODES D'UTILISATIONS		1079	HV1	V200	RG 30 GT
	Dégraissage au chiffon	...	...	...	...
	Dégraissage avec brosse	...	...	...	...
	Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau	...			
	Fontaines à solvant	...			
	Bac ultrasons	...			
	Bac pour immersion à froid ou à chaud	...			
	Panier à rotation ou en translation	...			
	Machines de lavage par aspersion	... à partir de 20 % dans l'eau			

BIOSANE® NF 100

AÉROSOL NETTOYANT FREIN 3 FONCTIONS

Aérosol 650 mL
code article 516767



DLU ÉTENDUE À 5 Ans

TRES FORT POUVOIR SOLVANT + VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE + FORTE PRESSION = EFFICACITÉ MAXIMUM

DESCRIPTION

Nettoyant 3 fonctions : DÉGRAISSANT, DÉPOUSSIÉRANT, DÉPARTICULANT. Garanti sans acétone, sans solvants chlorés, sans aromatiques. BIOSANE® NF 100 est un mélange de solvants à haut indice KB, permettant de nettoyer et d'entretenir tous les composants des systèmes de freinage. Plaquettes, disques-cylindres, étriers-segments, tambours. Compatible et efficace sur tous types de freins, fontes, composites, céramique, carbone/carbone.

NETTOYANT FREINS et tous composants des systèmes de freinage, embrayages, injecteurs diesel, filtres à huile, débitmètres, jantes... DÉGRAISSANT COMPOSANTS MÉCANIQUES, guides, articulations, chaines, roulements, galets, glissières, paliers...

NETTOYANT CONTACTS ÉLECTRIQUES, désoxydant, nettoyage de pistes électroniques, composants CMS.

PRÉPARATION DE SURFACES, avant collage, fixation chimique, revêtement, peinture, vernis, traitement de surfaces.

NETTOYANT POUR MATIÈRES PLASTIQUES, pièces techniques composites, thermodurs, thermoplastiques, menuiseries PVC.

NETTOYANT POUR FLEXIBLES HYDRAULIQUES, contrôles obligatoires pour détection de fuites d'huiles et d'amorces de rupture. Compatible tous métaux, toutes matières plastiques excepté le polystyrène, tous caoutchoucs, élastomères (durites) sans action sur les peintures polymérisées.

Résidus gras : Ils proviennent essentiellement des liquides de freins, graisses cardans, cylindres et pistons, des fuites accidentelles d'huiles provenant du véhicule lui-même ou de la chaussée.

Poussières : Principalement provenant de la chaussée ou du châssis, pollutions climatiques, boues, environnement de circulation.

Particules : Ce sont les fameuses PF 10 ; elles proviennent de l'usure des plaquettes de freins, mais aussi de l'usure des pneumatiques, et des revêtements routiers.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de carburateurs et d'embrayages, dégraissage de filtres à huile, nettoyage d'injecteurs diesel, débitmètres, jantes, contacts électriques, électroniques hors tension. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture, avant décor. Dégraissage de composants mécaniques, guides, chaînes, articulations, roulements, galets. Dégraissage d'assemblages à géométries complexes. Dégommage de glissières de machines-outils, de colonnes à bille d'outils de presse. Nettoyage de matières plastiques, pièces techniques, menuiseries PVC...

MODE D'EMPLOI

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Pulvériser de 10 à 15 cm des surfaces à nettoyer. Pour le nettoyage des plaquettes de freins, procéder préalablement au démontage de celles-ci.

Nettoyage de disques de freins fontes, composites, céramique, carbone/carbone.

BIOSANE NF 100 aux 24 h 00 du Mans
Classé TOP 1
Performances - Rapidité - Santé

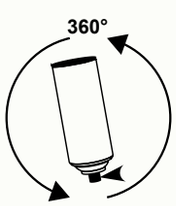
Fiche technique sur : www.nettoyantfreins.com

NOUVEAU

BIOSANE® ULTRAMAX

SOLVANT POUR PRÉPARATION DE SURFACE AVANT REVÊTEMENT OU FIXATION CHIMIQUE

Aérosol 650 mL
code article 518203



DESCRIPTION

Peut être utilisé sur tous les métaux ou leurs alliages, pour un dégraissage complet.
Nettoyage et dégraissage très efficaces des surfaces sans résidus, avant peinture, encres, vernis, application d'adhésifs, colles résines, mastics.
Ne provoque pas d'oxydation ni de corrosion sur les métaux.
Il peut être utilisé pour le nettoyage des équipements d'application et la dissolution des résidus d'impression sur les surfaces des équipements.

Garanti sans solvants aromatiques, chlorés, fluorés, bromés et cétoniques et constitue une alternative sûre à ces solvants dangereux.

BIOSANE ULTRAMAX a un taux d'évaporation à température ambiante et à débit d'air nul, de 9 minutes.

PAS DE PICTOGRAMMES DE DANGER SUIVANT CLP SUR LE PLAN TOXICITÉ POUR LES OPÉRATRICES ET OPÉRATEURS

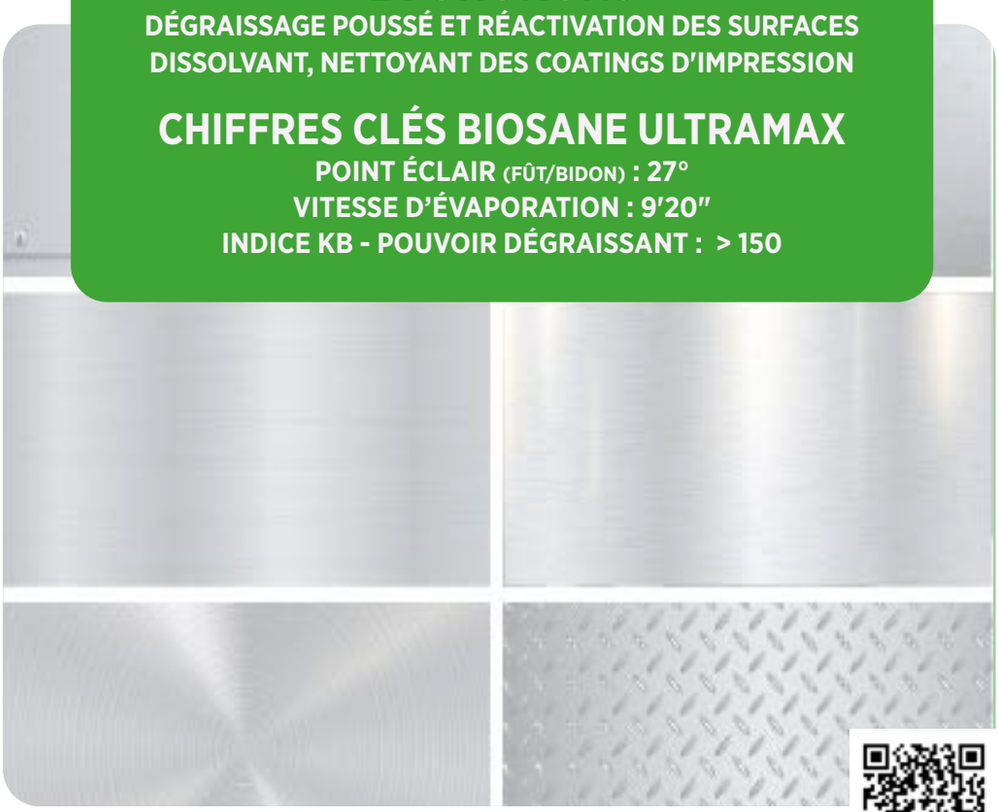
SOLVANT TECHNIQUE À TRÈS HAUT POUVOIR SOLVANT ET FORTE VITESSE D'EVAPORATION

2 FONCTIONS

DÉGRAISSAGE POUSSÉ ET RÉACTIVATION DES SURFACES
DISSOLVANT, NETTOYANT DES COATINGS D'IMPRESSION

CHIFFRES CLÉS BIOSANE ULTRAMAX

POINT ÉCLAIR (FÛT/BIDON) : 27°
VITESSE D'ÉVAPORATION : 9'20"
INDICE KB - POUVOIR DÉGRAISSANT : > 150



Fût 200 L - code article 515908
Bidon 20 L - code article 515907

Fiche technique sur : www.solvants.fr

TEST DE PERFORMANCE D'UN SOLVANT - MODE OPÉRATOIRE IBIOTEC

Le but est de vérifier l'efficacité d'un solvant lors d'un dégraissage par plusieurs méthodes :

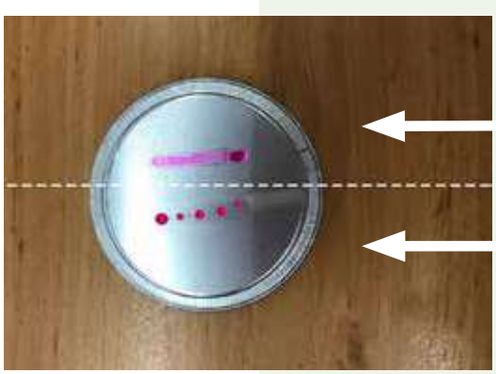
- **Test au chiffon blanc**
- **Test avec encre ou stylo de mesure de tension de surface**
- **Test à la lampe UV**

TEST AU CHIFFON BLANC

La surface à dégraisser est essuyée avec un chiffon blanc propre. S'il y a présence de traces colorées sur le chiffon, cela signifie qu'il y a présence d'un corps gras. Le dégraissage n'est donc pas efficace. Si le chiffon reste blanc, on peut alors en déduire que la surface est propre.

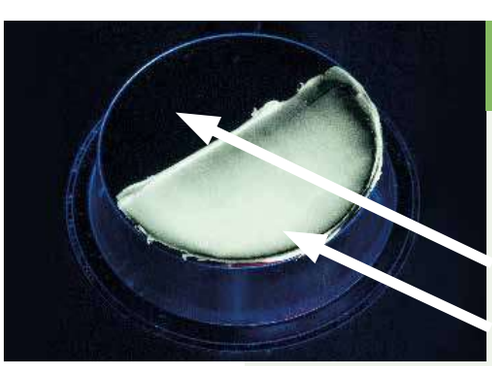
TEST AVEC UNE ENCRE OU UN STYLO DE MESURE DE TENSION DE SURFACE

La tension de surface du support, sur lequel le polluant sera déposé, est déterminée par des stylos ou des encres adaptés.



Après nettoyage, si l'encre est nette et uniforme alors cela signifie que la surface nettoyée est propre, le dégraissage est efficace.

Après nettoyage, si l'encre perle ou se contracte sur la surface du couvercle cela signifie que le dégraissage n'est pas efficace.



TEST AVEC UTILISATION D'UNE LAMPE UV

longueur d'onde 365-400 nanomètres n.m

La surface nettoyée est mise sous lampe UV (longueur d'onde 365-400 nanomètres) afin d'observer si le nettoyage a été efficace ou non.

Aucune fluorescence : dégraissage parfait

Observation d'une fluorescence : dégraissage imparfait

PRESSION DE VAPEUR D'UN SOLVANT À 20°C

CONNAISSEZ VOUS LA PRESSION DE VAPEUR DES SOLVANTS QUE VOUS UTILISEZ ?

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES TRAVAILLEURS SONT EXPOSÉS À CES VAPEURS.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA VALEUR LIMITE D'EXPOSITION (VLE), EST RAPIDEMENT ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LA LIMITE INFÉRIEURE D'EXPLOSIVITÉ EST ATTEINTE.

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS LES PERTES INUTILES PAR ÉVAPORATION SONT IMPORTANTES.
(quantité achetée - quantités sur bordereaux de déchets = perte économique inutile)

Plus la pression de vapeur d'un solvant est importante,
PLUS L'ÉMISSION DE COMPOSÉS ORGANO VOLATILS (COV) DANS L'ATMOSPHÈRE, EST IMPORTANTE.

Vous recherchez un substitut ? Consultez www.solvants.fr

NOUVEAU

FL 200 VISUPROTECT - PROTECT FL 200

FLUIDE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

Aérosol 650 mL : code article 518230

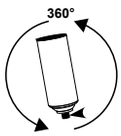
DESCRIPTION

FL 200 VISUPROTECT : Fluide anticorrosion temporaire **coloré en rouge**, pour aciers et aluminiums.
Pénétrant, conçu pour les moules à géométries complexes.
Visible à la dépose, protection longue durée.
Remise en service sans dégraissage, avec un taux de rebuts non significatif.
Pulvérisation fine, sans brouillard.

PROTECT FL 200 : Fluide filmogène, non siccatif, pénétrant pour pièces à géométries complexes, spécifique pour moules de plasturgie. Non gras, water repellent. Neutralise l'oxydation générée par des contacts cutanés et assure une protection anticorrosion lors du stockage des moules. Séchage rapide. Ne coule pas. Facilement éliminable par tous solvants si nécessaire, ne génère pas ou peu de déchets lors de la remise en route des presses en injection plastique. Propulseur d'origine naturelle, non irritant pour les opérateurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion-soufflage. Pièces réalisées par des machines à reproduire. Pièces de mécanique de précision. Prototypes, outils de presse, matrices, poinçons. Entretien général, utilisation en marine. Maintenance prédictive.



DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

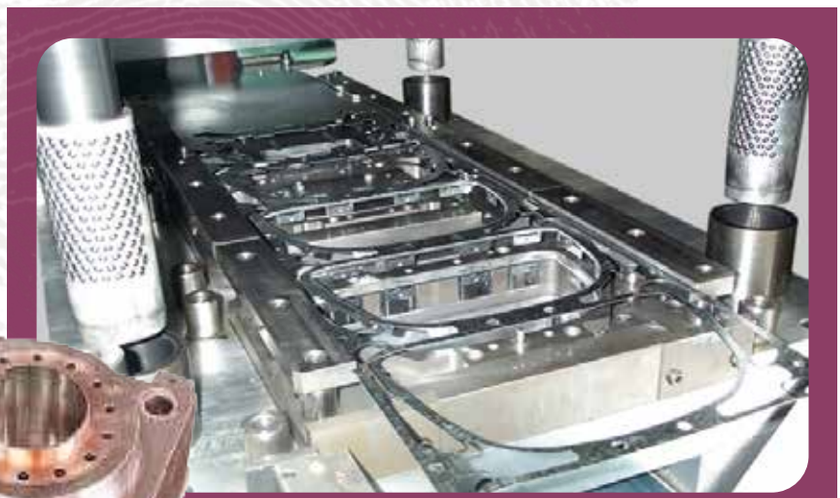
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Aérosol 650 mL : code article 518113

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

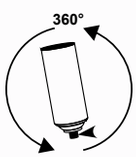


Protection anticorrosion d'outils de presse.

Protection anti-corrosion de moules en injection plastique.

Fiche technique sur : www.fluideanticorrosion.com

Aérosol 650 mL
code article 516172



DLU ÉTENDUE À 5 Ans

Tonnelet 25 L - code article 515372

PROTECT CR 250

CIRE DE PROTECTION ANTI-HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION AEROSOL TRES LONGUE DUREE

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO RIO. La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, utiliser NEUTRALENE® ECO 60. Applicable sur surfaces verticales. Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression. Produit stable, faiblement odorant. Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface. Utilisable sur tous les métaux. Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères. PROTECT CR 250 est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse, moules d'injection plastique, moules en verrerie, prototypes. Pièces de mécanique de précision, opérations de coconnage, entretien général. Utilisation en marine, construction machine, pièces difficiles d'accès.

MODE D'EMPLOI

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure.
Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille. Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.

TEST AU BROUILLARD SALIN ISO 9227 1056 HEURES RI 5

ANTI-CORROSION ET ANTI-OXYDATION Y COMPRIS EN AMBIANCES HUMIDES, AGRESSIVES, SALINES, POLLUÉES

STOCKAGE HORS ABRI CONCONNAGE, CORPS CREUX, EXPÉDITIONS MARITIMES.

Expéditions de machines en maritime longue distance.

Protection anti-corrosion de tubes en bottes, par immersion.

Fiche technique sur : www.cireanticorrosion.com

GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES

GALVANISATION À FROID OU MAKE-UP ?

La littérature concernant les galvanisants à froid est particulièrement dense. Fabricant ou distributeur, chacun y va d'arguments qui se révèlent le plus souvent commerciaux. Sur le plan économique, la grande majorité de ces aérosols sont conditionnés avec un gaz liquéfié butane-propane. Hormis la dangerosité de ce gaz extrêmement inflammable avec -58 °C de point éclair et, de plus, fortement explosible, la teneur en principe actif galvanisant est très faible, de l'ordre de 20 à 30 %. Il en résulte un faible prix de revient, et donc un faible prix de vente, mais aussi la conséquence de ne pouvoir traiter qu'une faible surface. Le prix n'est donc qu'apparent. Les fabricants ne s'engagent que très peu à ce titre, et les plus sérieux annoncent un pouvoir couvrant de 1,2 m² à 1,8 m². Il suffit de peser un aérosol avant utilisation.

La première fonction d'un galvanisant à froid est de protéger de la corrosion. Il existe une méthode normalisée pour tester les performances d'un produit de protection anti-corrosion ; elles sont décrites dans les normes ISO 9227 et ISO 4623-3.
Peu de fabricants s'engagent sur les performances de leurs produits, considérant que les utilisateurs nécessitent la plupart du temps des galvanisants pour des opérations de retouche ; les professionnels appellent d'ailleurs cela du make-up. Aucun ne justifie non plus de ces résultats, par des procès-verbaux d'essais réalisés par des laboratoires certifiés. Nos valeurs ne sont pas les mêmes.

GALVA ZN+

AÉROSOL GALVANISATION À FROID
SPÉCIAL RETOUCHES

EXISTE EN 3 FINITIONS
ULTRA BRILLANT - BRILLANT - MAT

PROCÈS-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK
certifiés COFRAC, ISO 17.025
N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

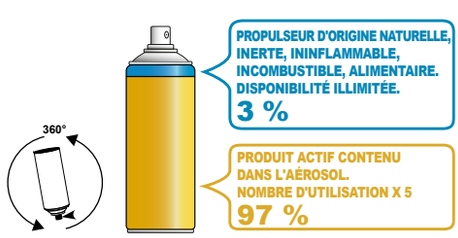
Ce procès-verbal d'expertise peut vous être envoyé sur simple demande.
Tenue en température +550 °C. Hors poussière après 4 mn, manipulable après 7 mn. Galva ZN+ est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène et ultra brillant. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâtis de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épurations et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains.



POUVOIR COUVRANT PAR AÉROSOL :
10 M²

POIDS NET :
522 GR

UTILISABLE DE :
-50 °C à +550 °C

TENUE AU TEST BROUILLARD SALIN ISO 9227 : 2808 H

FINITION ULTRA BRILLANT
Aérosol 650 mL - code article 514665
Fiche technique sur : **www.galvanisantultrabrillant.com**

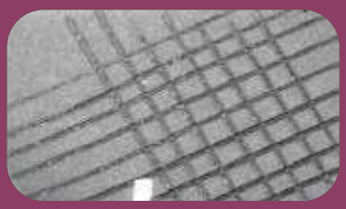
FINITION BRILLANT
Aérosol 650 mL - code article 514594
Fiche technique sur : **www.galvanisantbrillant.com**

FINITION MAT
Aérosol 650 mL - code article 514667
Fiche technique sur : **www.galvanisantmat.com**

Aérosols 650 mL
Ultra brillant - code article 515551
Brillant - code article 516623

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

TEST ERICHSEN D'EMBOUTISSAGE ISO 1520
Totale résistance à la déformation
Opérations de pliage, cambrage possibles après traitement.



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409

ZN MÉTAL ULTRA BRILLANT/BRILLANT

AÉROSOL GALVANISATION À FROID - SPÉCIAL RETOUCHES

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect.
ZN METAL iBiotec, résiste à des températures de 550°C, sans se dégrader. Cette caractéristique permet à l'utilisateur tout emploi, sur corps soumis à de très fortes températures. En outre, le revêtement réalisé est soudable (sauf sous argon). Ce galvanisant permet une action polyvalente, pour la protection de tous métaux galvanisés, après reprise mécanique ou de soudage, ainsi que pour la prévention de la corrosion et de l'oxydation.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâtis de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épurations et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement de bas en haut, après décollement de la bille contenue à l'intérieur de l'aérosol. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter, sans surépaisseur, en croisant les couches si nécessaire. Ne jamais pulvériser à une distance supérieure sous peine de problèmes d'adhérence. Les particules de Zinc doivent être chimiquement liées aux atomes de Fer afin d'obtenir une cinétique d'oxydation extrêmement faible, principe de la galvanisation. Les surfaces à traiter devront être préparées avec soin pour obtenir une protection de très longue durée. Traiter donc impérativement des surfaces dégraissées, propres, sèches et sans trace de rouille ou de calamine. Effectuer un brossage métallique ou un ponçage préalable si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas purger l'aérosol après utilisation. Astuce : stocker les aérosols à plat, le temps nécessaire d'agitation sera beaucoup plus rapide.

Zn METAL peut être peint.

Zn METAL est soudable.

Fiche technique sur : www.aerosolgalvanisationafroid.com

DÉGRIPPANT MULTIFONCTIONS POUR 1000 APPLICATIONS

DÉGRIPPANT - DÉSOXYDANT LUBRIFIANT - ANTI-ADHÉRENT DÉMOULANT - RÉNOVATEUR BRILLANTANT

FORTEMENT LUBRIFIANT, ANTI-USURE
TEST DE FRICTION SRV
0.12
Consommation énergétique, efforts de démontage et bruits de fonctionnement faibles.

FORTEMENT PÉNÉTRANT
TENSION SUPERFICIELLE FAIBLE
23,4 Dynes/cm

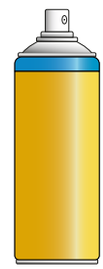
FORTEMENT DÉSOXYDANT
TEST MIL A 907 ED COUPLE DE DESSERRAGE
12 N/m

DÉGOUDRONNANT INSTANTANÉ
TEST DE DÉBITUMINAGE 40 G À 20°C
3 mn 15 s
(référence gas oil cancérogène 5 mn 30 s)

DÉGRIPPANT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH.
Procès verbal d'analyse disponible sur demande N°21/006838 suivant norme DIN/EN 16.995 (LC, GC-FID)

Nonfood Compounds Program Listed H1 162700

Recommandation EU 84/2017 GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

360°

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

BIODEGRADABLE OCDE

ECO LUBRIFIANT AGRO SOURCE

INNOVATION CHIMIE VERTE

Réduction des COV
COV 48.7 %

GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS SANS OGM

AÉROSOL FLUIDE PÉNÉTRANT
100 % VÉGÉTAL
GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS ET SANS OGM
Aérosol 650 mL - code article 515677

Bidon 20 L - code article 515851

DOMAINES D'UTILISATION

Composants mécaniques fluiditiques, composants mécaniques transmissions de puissance, industrie du bois 1ere et 2eme transformation, nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs, composants mécaniques transmissions d'information, huile de décoffrage et de démoulage tous bétons.

MODE D'EMPLOI

Utiliser la buse correspondante à l'emploi, agiter quelques instants l'aérosol, pulvériser sur les surfaces à traiter. Dégraissant, dégoudronnant, débituminant, décolle-étiquette.
Attention : En cas de nettoyage ou d'épandage accidentel, les sols peuvent être glissants, rincer à l'eau. IMPACT est aussi un lubrifiant. Ne pas utiliser sur courroies de transmission ou comme nettoyant freins.

Fiche technique sur : www.degrippantlubrifiantvegetal.com

DP 10

AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS

DESCRIPTION

Produit certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA), s'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACC ; analyse des dangers, points critiques pour leur maîtrise ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS. Pénétrant, dégrippant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion. Nettoyant, dégraissant, diluant, désincrustant, anti-adhérent, dégoudronnant, débituminant, brillantant pour élastomères, sciage et glisse du bois en 2ème transformation. Propre, incolore, DP 10 est garanti sans silicone ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149304

Aérosol 650 ml
code article 514592

360°

DLU ÉTENDUE À 5 Ans

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

INNOVATION CHIMIE VERTE

GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS SANS OGM

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 152375

Bidon 20 L
code article 515027

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégommage de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques, ateliers de maintenance, après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport, cimenteries.
Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Maintenance préventive en IAA.

Lubrification de glissières, rails, guides, poulies, roulements.

Fiche technique sur : www.degrippant10fonctions.com

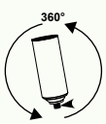
Aérosol 650 ml
code article 514663

DP 6

AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

DESCRIPTION

Dégrippant à vitesse d'action rapide fortement pénétrant et désoxydant.
Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095. Anti-corrosion en statique et dynamique. Nettoyant des huiles, graisses, pollutions inorganiques. Dégoudronnant débituminant à effet immédiat.
Propre, incolore, non gras, garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés. Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas. Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. DP6 est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle. Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin). Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Hydrofuge, est utilisable sur les surfaces humides. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.



DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques, bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides, câbles sous gaines, dégoudronnage de carrosserie, charnières, colonnes.
Contacts électromécaniques, dégommage de glissières de machines-outils, dégraissage des chaînes.
Elimination des graisses calcinées dans les roulements, entretien général.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Bidon 20 L - code article 514983
Bidon 5 L - code article 515163
fût 200 L - code article 514984

DP 6 Super dégrippant puissant pour maintenance curative.

Fiche technique sur : www.degrippant6fonctions.com

Aérosol 650 ml
code article 514668

DP 3 MOS2

AÉROSOL DÉGRIPPANT MOS_2

DESCRIPTION

Puissant dégrippant à action immédiate, fortement lubrifiant par la présence de lubrifiant solide MoS_2, facilite le montage, permet le démontage. Désoxydant, décalaminant, supprime le gommage, hydrofuge, anticorrosion.
Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm. Dégrippant à vitesse d'action ultra rapide ; couple de desserrage optimum MIL A 907 E10 40N/m. Très fortement lubrifiant MoS_2 super fine finest 2,5µ. TEST SRV 0,09, test shell 4 billes, empreinte 0,52, ICS 3100 DaN. Réduction des bruits de fonctionnement, anti-usure. Garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Évite l'étincelage et ne résinifie pas. Produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Produit stable ayant une remarquable tension superficielle. Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle. Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant. Très faible tension de surface. Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.
Utilisable sur les surfaces humides. Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures. Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C. Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots. Dégommage de glissières de machines-outils. Pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques.
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), entretien général, dégraissage des chaînes. Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

GARANTI SANS BUTANE PROPANE

SÉCURITÉ ACCRUE EN STOCKAGE OU LORS D'UTILISATIONS EN ESPACES CONFINÉS

Fiche technique sur : www.degrippantmos2.com

Bidon 20 L - code article 515250

Nonfood Compounds Program Listed H1 149259

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

LUBRIFIANT
DÉMOULANT
ANTI-ADHÉRENT
HYDROFUGEANT
ISOLANT
BRILLANTANT
NON GRAS

NÉOLUBE® SIL 2272

FLUIDE SILICONE LIQUIDE MULTI-FONCTIONS

DESCRIPTION

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent, hydrofugeant, isolant, brillantant. Compatible et utilisable sur tous matériaux. Applicable par pulvérisateurs basse pression avec maîtrise totale de la dépose. Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Produit incolore, pratiquement inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces. Permet également d'être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Permet également d'être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur. Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.
Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons et de moisissures. Fluide isolant possédant une rigidité diélectrique de 14 $kV.mm^{-1}$. Coefficient de dilatation thermique : 9,9.10-4 (cm^3/cm^3) en °C.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.
BATIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.
ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.
INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.
CUIR : Traitement hydrofugeant.
HOPITAUX : Lubrification du matériel de chambre et de blocs, glissières, crémaillères, etc.
FONDERIES : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, croning, alliages légers à cire Reboul.
MECANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.
ELECTROTECHNIQUE : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.
ELECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.
PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.
Mobiliers urbains
PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.
BOIS : Traitement des plateaux de presses.
TEXTILE : Extrusion de fils nylon.
EMBALLAGES, CONSERVERIES : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.
IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.
CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Lubrification de machine de moulage

Fiche technique sur : www.siliconensf.com

Aérosol 650 ml
code article 514227

DÉMOPLAST® 750

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE, À FILM NON GRAS

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.
Excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.
DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxys, les polyesters, les caoutchoucs, etc. Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées et l'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).
Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.
DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules, facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches. Excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit "à cire perdue".

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 146622

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

360°

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).
ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.
INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.
IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.
INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

Clavier

Coque de matériel électronique.

Fiche technique sur : www.demoulantsanssilicone.com

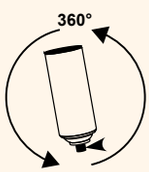
Aérosol 650 ml
code article 516173

DÉMOPLAST® 780 HT

DÉMOULANT ANTI-ADHÉRENT ET LUBRIFIANT SANS SILICONE

DESCRIPTION

Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones. Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor. Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces. Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure. Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois. Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture. Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène. Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques. Pour élastomères, thermoplastiques, thermodurs, composites. Spécial matériaux poreux, chargés, avec effet de laminage de la matière. Anti-adhérent pour pièces complexes. Peintable, soudable, permet tout traitement de surface ultérieur. CERTIFIÉ NSF H1 en 20 L pour industries agroalimentaires (IAA).



DOMAINES D'UTILISATION

Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes. Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères. Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés. Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile. Anti-adhérent en moussage polyuréthane, agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, ZamaK, plomb, démoulage de matières poreuses avec charges minérales. Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression. Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA. Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques. Étirage grande vitesse de films PE.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Bidon 20 L - code article 514452

OPTIMISATION DE LA RÉPARTITION MATIÈRE POUR PIÈCES TECHNIQUES COMPLEXES

Extrusion-soufflage de conduits à formes complexes en polyalphaoléfines, pour l'aéronautique.

NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 149309

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

Fiche technique sur : www.demoulantplastique.com

DÉMOPLAST® SIL 850

AÉROSOL SILICONE MULTI-FONCTIONS NON GRAS

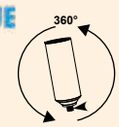
NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 146626

Aérosol 650 ml
code article 514228

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DETECT BLUE
DÉTECTABLE HACCP



DLU ÉTENDUE À **4 Ans**

PRODUIT S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE OU UNE MÉTHODE HACCP. ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

DESCRIPTION

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent, hydrofugeant, isolant, brillantant. Neutre, filmogène, non tachant, inodore. Utilisable sur tous métaux, thermoplastiques, élastomères, thermodurs, bois, pierres, bétons. Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur. Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux. Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.
BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.
ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.
INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.
CUIR : Traitement hydrofugeant.
MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.
ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.
PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.
PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.
BOIS : Traitement des plateaux de presses.
IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.
CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

Glissement de bouteilles en PET et de skin packs sur convoyeurs.

Embouteillage, sertissage.

Fiche technique sur : www.demoulantlubrifiantsilicone.com

Container 1000 kg - code article 517628
Fût 200 kg - code article 514473
Bidon 20 kg - code article 514472

AGENT DE NETTOYAGE À 12 % DE MATIÈRES ACTIVES

BIOCLEAN® SAFE

DÉTERGENT NETTOYANT DÉGRAISSANT POUR MILIEUX INDUSTRIELS

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SAFE est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel.
Ininflammable, BIOCLEAN® SAFE ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.
Détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents, super concentré nettoie toutes les surfaces. Il peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau. Triple action dégraissante, nettoyante et désincrustante. Utilisable pur ou dilué.
Élimine huiles, graisses, pollutions inorganiques, poussières.

DOMAINES D'UTILISATION

Maintenance industrielle, nettoyage des jantes VL et PL.

MODE D'EMPLOI

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation. BIOCLEAN® SAFE s'utilise pur ou dilué dans l'eau. Voir pourcentages et modes d'utilisation page 61.
Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation. Craint le gel. Ne pas utiliser sur alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau. Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes. Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage. Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.

Nettoyage, dégraissage de modules de lignes d'assemblage.

Fiche technique sur : www.detergentdesecurite.com

Container 1000 kg - code article 514940
Fût 200 kg - code article 514260
Bidon 20 kg - code article 514259
Carton 4 x 5 kg - code article 516114

NSF
Nonfood Compounds Program Listed A1 146624

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH
Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009485 LC GC-FID DIN/EN 16995

BIOCLEAN® AL HP

DÉTERGENT DÉGRAISSANT POUR NETTOYAGES DIFFICILES

DESCRIPTION

BIOCLEAN® AL HP est un détergent alcalin fortement concentré mis au point pour des nettoyages lourds en milieux industriels. Il est utilisé pour l'élimination de tous types de pollutions d'origine animale, végétale ou minérale. Particulièrement recommandé pour l'élimination de produits organiques tels que les graisses, hydrocarbures légers ou lourds. Possède un fort pouvoir nettoyant et désincrustant des particules inorganiques ou des résidus de combustion, pouvoir mouillant, dégraissant, désincrustant, renforcé. Peut être employé pour le nettoyage de chaudières côté feu ou pour l'élimination d'encres liquides, notamment en flexographie.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur toutes surfaces, sols, structures, machines, lignes de production, cuveries, unités de conditionnement et de convoyage. Nettoyages périodiques de sols d'ateliers, structures, plates-formes de forage, aires de stockage et lors de nettoyages d'urgence en process industriels ou lors d'un épandage accidentel.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® AL HP s'utilise à partir de 2 % et jusqu'à 20 %, dilué dans de l'eau courante, suivant la nature des polluants et le degré de pollution. Utilisation au chiffon, à la brosse, par pulvérisation avec rinçage basse ou haute pression ou par machines à brosses. Utilisable en machines ultrasons.
Faire un essai préalable sur des surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées. Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation. Employé pur, BIOCLEAN® AL HP peut dépolir dans le temps les verres inorganiques. Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

FORMULE CONCENTRÉE À 22 % DE MATIÈRES ACTIVES

Nettoyage des lignes de conditionnement en IAA.

Fiche technique sur : www.detergentnettoyant.com

Carton de 12 pulvérisateurs 750 ml
code article 517347

NSF
Nonfood Compounds Program Listed A1 146624

DETECT BLUE
DÉTECTABLE
HACCP

Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH
Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009485 LC GC-FID DIN/EN 16995

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

BIOCLEAN® AL HP PRÊT À L'EMPLOI

DÉTERGENT PUISSANT 4 FONCTIONS

DESCRIPTION

Nettoyant, dégraissant, désincrustant, décontaminant pour industries agroalimentaires.
ISO 22 000 - plan HACCP. BIOCLEAN® AL HP élimine instantanément toutes pollutions inorganiques, poussières, pulvérulents, suies, résidus de combustion et toutes pollutions organiques, huiles et graisses, y compris cuites, minérales, végétales, animales. Compatible toutes surfaces, verres, céramiques, plastiques, caoutchoucs, métaux non sensibles à la corrosion comme les aluminiums, les inoxydables, métaux super-polis, surfaces peintes, chromées, galvanisées, électro-zinguées.

DOMAINES D'UTILISATION

Sols, structures, machines, cuveries, lignes de conditionnement, tapis de transfert, de convoyage.

MODE D'EMPLOI

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation.

Machine automatisée de production en pharmaceutique.

Fiche technique sur : www.nettoyantindustriesalimentaires.com

Fût 200 kg - code article 516581
Bidon 20 kg - code article 514257

26 %
DE MATIÈRES ACTIVES

NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS, EN RÉSINE OU BÉTON

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES.

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES

BIOCLEAN® SL 200

DÉTERGENT DÉGRAISSANT SPÉCIFIQUE SOLS ET AIRES

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SL 200 est un détergent complexe qui convient particulièrement pour le nettoyage des surfaces de faible porosité, fortement polluées. Il possède un fort pouvoir désincrustant lui permettant d'éliminer les pollutions organiques, mais aussi inorganiques. Utilisable en manuel, avec matériels HP, ou sur machines à brosses. Faiblement moussant, permet de voir le fil d'eau. Sans rinçage, auto-séchant, non glissant. Efficace sur toutes pollutions, y compris encres et résines. Utilisable à partir de 2 % dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage, nettoyage et lavage de sols industriels peints, en résine ou bétons surfacés. Convient pour les sols particulièrement sales, du fait de l'activité industrielle. Utilisation avec machine à brosses, matériel haute pression, ou autolaveuses. Peut-être utilisé pour de la dépollution de caniveaux, pour le nettoyage manuel de lignes de production avec bâtis peints ou inoxydables.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %. BIOCLEAN® SL 200 est utilisable dilué dans l'eau de 3 à 10 % en fonction du taux de pollution.

Elimination de graisses et de lubrifiants.

Elimination de traces de pneus.

Fiche technique sur : www.detergentsol.com

Fût 200 kg - code article 514264
Bidon 20 kg - code article 514263

38 %
DE MATIÈRES ACTIVES

DÉGRAISSAGE
NETTOYAGE
LAVAGE
DE TOUTES PIÈCES MÉCANIQUES
ANTICORROSION

BIOCLEAN® MECA 300

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL MÉCANIQUE

DESCRIPTION

Contient des agents anti-corrosion. Élimine graisses, huiles, lubrifiants, savons d'étirage, cires de protection. Utilisable au trempé, en bacs, bacs ultrasons, à froid, mi-chaud sur machines de lavage basse pression, avec racleurs, feutres, ou par essuyage.
Fortement actif sur toutes pollutions de type huile, graisse, cire, pollutions inorganiques.
Utilisable pur ou dilué. Utilisable au chiffon, à la brosse, en fontaine, en immersion avec agitation, sous ultrasons, à froid ou à chaud ou en aspersion basse ou haute pression.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de pièces métalliques, de surfaces peintes ou revêtues, de matériaux plastiques. Dégraissage de pièces mécaniques ; préparation des surfaces avant peinture. Dégraissage de moules en injection plastique, en verreries, en fonderies. Outillages de presses. Elimination de lubrifiants d'étirage sur tubes en continu ou en immersion de bottes. Dégraissage, nettoyage de transmissions de puissance.

MODE D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %. Faire un essai préalable sur les surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées. Ne pas jeter au réseau d'assainissement après utilisation.

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

Dégraissage de composants mécaniques en immersion, à froid ou à chaud.

Dégraissage, nettoyage, lavage des composants mécaniques en machine ultrasons avec générateurs piézo-électriques ou magnétostrictifs.

Dégraissage et lavage de pièces avec machines à paniers, en rotation ou en translation.

Fiche technique sur : www.detergentmecanique.com

Bidon 20 kg - code article 516565

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

2 FONCTIONS
DÉGRAISSAGE DES HUILES SOLUBLES ET PROTECTION ANTI-CORROSION TEMPORAIRE
EN 1 SEULE OPÉRATION

BIOCLEAN® 2005

FLUIDE ANTICORROSION POUR INTER-OPÉRATIONS EN USINAGE

DESCRIPTION

Fluide soluble permettant de réaliser des solutions transparentes, possédant des qualités détergentes et anti-corrosion. Permet d'assurer à très faible pourcentage, une protection temporaire, inter-opérations jusqu'à un mois en atmosphère humide, sous abri (méthode d'essai RNUR D63 1861).
Sans odeur, non gras, imperceptible au toucher, non moussant.

DOMAINES D'UTILISATION

Travail des métaux par enlèvement de copeaux, ateliers d'usinage. Dégraissage des pièces usinées et traitement anti-corrosion en inter-opérations.

MODE D'EMPLOI

Verser BIOCLEAN® 2005 dans de l'eau pure non souillée, quel que soit son tH (Titre Hydrotimétrique). Utilisable en immersion à froid ou à chaud (jusqu'à 60-70°C), dans bacs ou paniers avec ou sans agitation, en rotation ou en translation, bacs ultrasons, machines de lavage par aspersion à basse ou haute pression.

NE NÉCESSITE PAS D'ETRE ÉLIMINÉ AVANT TOUTE REPRISE DES PIÈCES PAR USINAGE

PERMET TOUT CONTROLE METROLOGIQUE

ASSURE UN BON DEGRAISSAGE ET UNE PROTECTION ANTI-CORROSION DES PIÈCES DANS VOS ATELIERS OU CHEZ VOS DONNEURS D'ORDRE

SANS PICTOGRAMME DE DANGER

Fiche technique sur : www.fluidesolubleanticorrosion.com

Fût 200 kg - code article 514262
Bidon 20 kg - code article 514261

BIOCLEAN® C 350

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL CARROSSERIES

DESCRIPTION

BIOCLEAN® C 350 est un détergent surconcentré, auto-actif, formulé spécifiquement pour le lavage et le nettoyage des véhicules circulant dans des environnements fortement pollués.
Particulièrement recommandé pour le nettoyage des bâches, mais aussi des carrosseries de couleur claire, pour lesquels le film statique ressort plus particulièrement.
Possède une efficacité accrue sur les salissures les plus tenaces : traces de gasoil, huiles, cambouis, insectes, etc. Convient pour tous systèmes de lavage nettoyant, lavant, désincrustant.
Élimine le film statique, effet brillant. Toutes surfaces peintes, carrosseries VL, PL, transports en commun, bardages, bâtiments, gel coats.
Garanti sans NTA CMR CAT. 2 H351 H302 H319, sans DTPA H319 H332 H361, sans EDTA H318 H373 H302 H332, garanti sans solvants, sans phosphates, formule super concentrée utilisable à partir de 2 % dans l'eau, utilisable sur toutes surfaces métaux, peintures, verre, thermoplastiques et thermodurcissables.
Séchage rapide sans rinçage, laisse un effet brillant et est anti-statique.

MÉLANGE SYNERGÉTIQUE DE SURFACTANTS À EFFET MOUILLANT, ÉMULSIFIANT, SAPONIFIANT ET DÉSINCRUSTANT

40 % DE MATIÈRES ACTIVES

GARANTI SANS NTA, SANS EDTA ET SANS DTPA.

SYSTÈME AUTO-ACTIF À EFFET INSTANTANÉ.

DOMAINES D'UTILISATION

Permet le lavage des carrosseries, mais aussi des châssis, des ridelles et des longerons.
Egalement recommandé pour le décoconnage à chaud des véhicules neufs protégés par des polymères. Nettoyage des bâtis de machines-outils, vitres de contrôle en PMMA. Lavage de sols automatisés par robots, avec effet réodorant. Dégraissage, lavage d'aires de remplissage de carburants, particulièrement efficace sur pollution de gasoil, fuels légers ou lourds.

MODE D'EMPLOI

Lors de l'application du produit avec des pulvérisateurs autonomes, procéder de bas en haut.
Lors du rinçage avec du matériel haute pression, régler celui-ci de préférence à 120 bars.
Procéder alors, de haut en bas, pour éviter de redéposer les salissures. Ne pas utiliser sur des substrats en aluminium ou en aciers polis miroirs à des concentrations supérieures à 3 %.

Fiche technique sur : www.detergentcarrosserie.com

DÉTERGENTS BIOCLEAN®

MODES D'UTILISATIONS		BIOCLEAN® SAFE	BIOCLEAN® AL HP	BIOCLEAN® SL 200	BIOCLEAN® MECA 300	BIOCLEAN® 2005	BIOCLEAN® C 350
	Pulvérisateur basse pression + brosse	▪▪▪ à partir de 10 % dans l'eau	▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau				▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau
	Matériel haute pression	▪▪▪ à partir de 10 % dans l'eau	▪▪▪ à partir de 8 % dans l'eau				▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau
	Machine de lavage pour sols		▪▪▪ à partir de 8 % dans l'eau	▪▪▪ à partir de 1 % dans l'eau			
	Portiques à brosses						▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau
	Portiques à jets						▪▪▪ à partir de 6 % dans l'eau
	Canons à mousse à chaud						▪▪▪ à partir de 2 % dans l'eau
	Bac à ultrasons				▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau		
	Machine à laver basse pression				▪▪▪ à partir de 5 % dans l'eau	▪▪▪ à partir de 2 % dans l'eau	
	Machine à laver haute pression					▪▪▪ à partir de 2 % dans l'eau	

Aérosol 650 ml
code article 514682

AS 10

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE

DESCRIPTION

Aérosol anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées. Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité. Ne tache pas, facilement rinçable. N'oxyde pas les pièces métalliques. Anti-corrosion. Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant. Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), sous CO_2, argon, ATAL ou mélanges. Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques. Élimination avant traitement de surface inutile ou largement simplifiée.
Pour la protection de très grandes surfaces, AS 10 est disponible pour une application par pulvérisateur.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique, matériel électro-soudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire, construction automobile, fabrication de tubes roulés soudés, fabrication de machines.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès, un léger voile suffit.

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

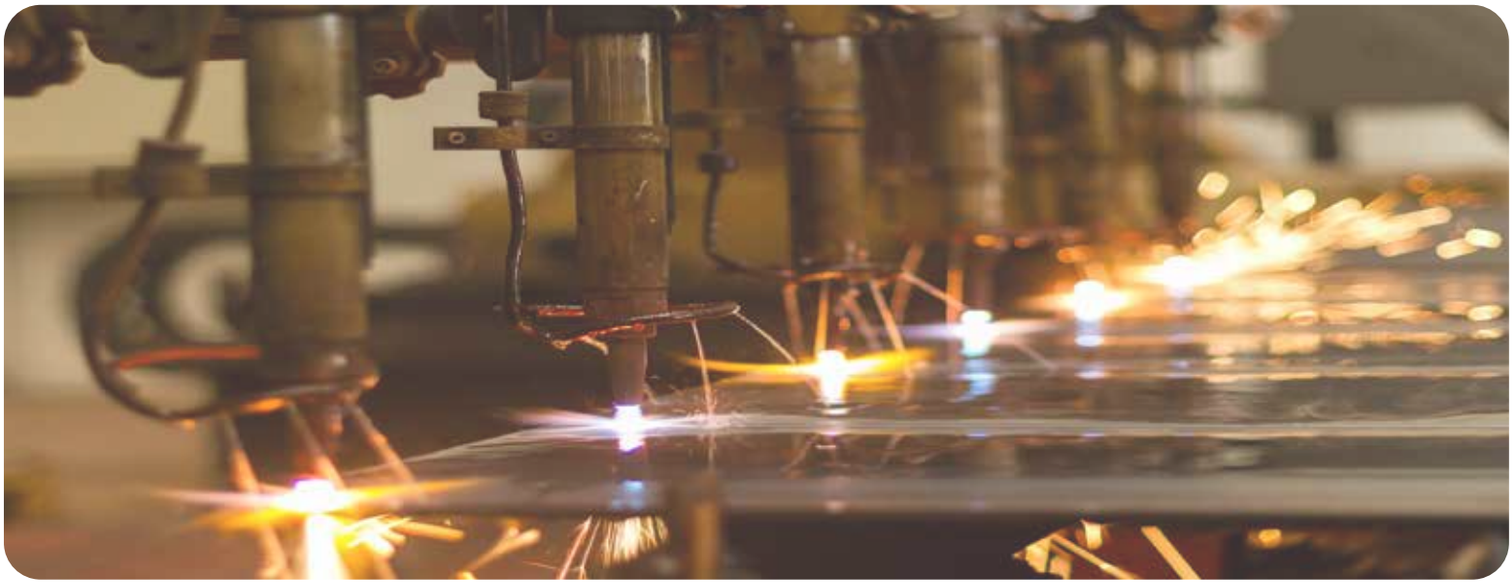
AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

Réduction des COV
COV 0 %

Fût 200 L - code article 515375
Bidon 20 L - code article 515354

ININFLAMMABLE
SANS FUMÉE, SANS COV, SANS SOLVANT
ANTI-CORROSION, ANTI-OXYDATION

Fiche technique sur : www.antiadherentsoudure.com



AS 50

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES

DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons. Diminution des défauts et modes de ruines. Convient pour toutes méthodes de soudage et pour tous diamètres de fils même à forte intensité, y compris en automatique. Ne génère pas de criques, permet les reprises de défauts et d'aspects. Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques. Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite. D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO_2, argon, ATAL ou mélanges. Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.

Aérosol 650 ml
code article 514726

DLU ÉTENDUE À **4 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

ININFLAMMABLE
ANTI-CORROSION
ANTI-OXYDATION

DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion. Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils. Construction métallurgique, matériel électro-soudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire. Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles. Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons. Pulvériser sur buses froides. Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Fiche technique sur : www.antiadherentgrattons.com

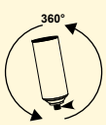
DÉTECT 1000

AÉROSOL DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ

DESCRIPTION

Formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales ou en élévation. Forte sensibilité sur microfuites. Excellente tension de surface sur macrofuites. Anticorrosion, anti-oxydation, tous matériaux. Utilisable sur conduites ou raccords oxygène pur, jusqu'à 150 bars. Très haute sensibilité, très haute précision de localisation largement supérieure aux détecteurs électroniques.

Aérosol 650 ml
code article 514595



DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif correspond donc à sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus ou moins de fuites.

Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

- Étanchéité volumique : c'est celle qui est relative aux surfaces continues du dispositif.
- Étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle qui est relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière. Préciser "étanchéité absolue" est une expression irréaliste et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôlé.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas, une fuite a un caractère aléatoire et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables et d'effectuer des contrôles permanents.

DÉTECT 1000 permet la mesure de toutes fuites de gaz et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

"C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut."

"Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top."

"J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage d'IBIOTEC DÉTECT 1000 est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles."

"Bien joué, chez iBiotec, la présentation en aérosol aluminium du détecteur de fuites tous gaz IBIOTEC DÉTECT 1000. Combien de fois j'ai eu des aérosols percés dans les boîtes à outils par des tournevis. Là au moins, c'est du solide et mes outils ne risquent pas de rouiller."

Fiche technique sur : www.detecteurdefuites.com

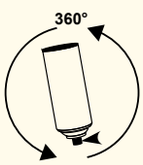
NEUTRALÈNE® SD

AÉROSOL SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT

DESCRIPTION

Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage. Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression. Produit de sécurité. Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement. Gaz inerte, sec, ininflammable, élimine humidité, particules, poussières sur optiques, matériels électroniques, horlogerie. Matériels photographiques, cinématographiques. Matériels de mesure et d'analyse, de reprographie. Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

Aérosol 650 ml
code article 516174



DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

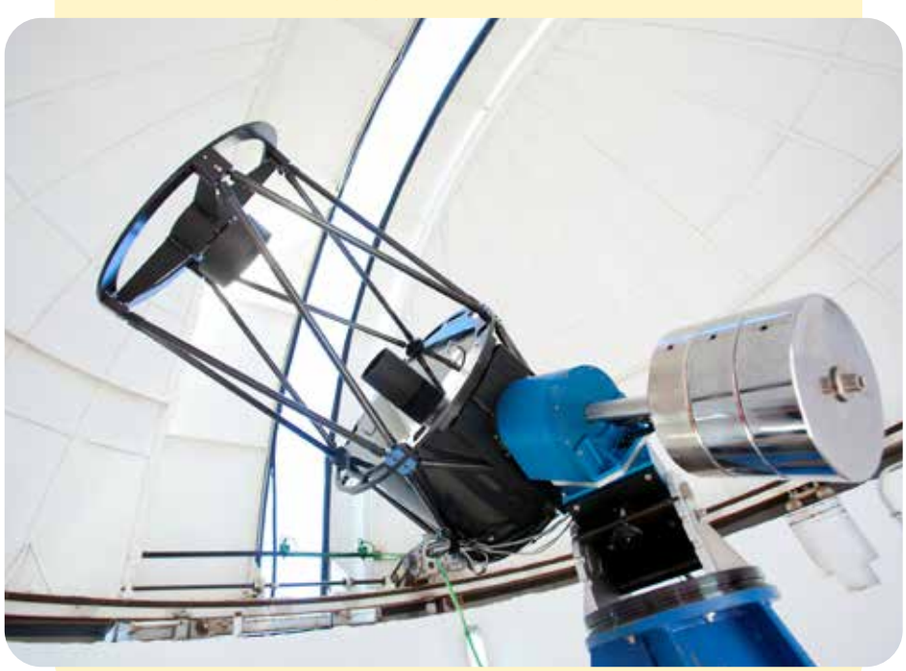
DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques, circuits électroniques, matériels photographiques, cinématographiques, bureautique, claviers, écrans, souris, téléphonie, lecteurs DVD. Matériels d'analyse de laboratoire, imprimeries, horlogerie, industries aéronautiques et spatiales, trackball.

MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi. Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer. Procéder par de brèves pulvérisations. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Départiculage et nettoyage de précision sur optiques et chambres.



87,5 % des pannes informatiques sur le Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des 3 premières années.

Fiche technique sur : www.soufflantdepoussierant.com

Aérosol 355 ml
Volume net 250 ml
Code article 516113

DLU ÉTENDUE À 5 Ans

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Régulations

DÉTECT GEF 2000

GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉES

DESCRIPTION

Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI homologués CE, EN 14 604, NF. Anciennes installations ioniques ou nouveaux appareils optiques ou photoélectriques. Simulateur de fumée pour tests fonctionnels ou opérationnels. Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie. Permet de garantir l'efficacité permanente des détecteurs, pour une sécurité optimale.Gaz ininflammable, non gras, non polluant. Garanti sans éthanol facilement inflammable, sans acétone facilement inflammable et pouvant détériorer les détecteurs de fumée. 2 buses sont systématiquement fournies avec chaque aérosol : une pour une utilisation avec perche et bol, une pour une utilisation manuelle. Aérosol grande capacité pour professionnels, non polluant atmosphérique, non polluant des détecteurs.

MODE D'UTILISATION

Application manuelle : pulvériser à environ 30 cm du détecteur durant 1 seconde pas davantage.
Application sous cloche : pulvériser 1 seconde, pas d'avantage, maintenir la cloche en place, ne pas renouveler la pulvérisation. Le temps de réponse est de 3 à 4 secondes.

TEMPS DE PULVÉRISATION	1 seconde
TEMPS DE RÉPONSE	3-4 secondes

FOURNI AVEC
2 BUSES

LE PRODUIT LE PLUS ECONOMIQUE DU MARCHÉ !

La plupart des gaz d'essai pour détecteurs de fumée, nécessitent une pulvérisation de 3 à 4 secondes avant de déclencher l'alarme. Pour **IBIOTEC** DETECT GEF 2000 il suffit d'une seconde. Par conséquent le nombre de tests, pour un volume net équivalent de 250 ml dans un aérosol, est de 3 à 4 fois supérieur pour DETECT GEF 2000, sans risque puisque la DLU (date de limite d'utilisation) est de 5 ans.

GARANTI
SANS ÉTHANOL
SANS ACÉTONE

COMPATIBLE TOUT BOLS

UTILISATION PROFESSIONNELLE

100 TESTS

Fiche technique sur : www.gaztestdaaf.com

Fût 200 L - code article 516393
Tonnelet 25 L - code article 515793

DÉCAP STRIP VG

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry stripping), mécaniques, par sablage, grenaillage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

DÉCAPAGE CHIMIQUE :

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

DÉCAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique.

DÉCAP STRIP VG non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans la cadre de la diminution des émissions de COV.

Permet un décapage rapide de toutes peintures, résines, vernis sur tous substrats, tous supports.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur peintures ou revêtements liquides ou poudres, siccatives naturelles, alkydes (glycéros), cellulosiques, polyesters, caoutchoucs, phénoliques (résoles), vinyliques, aminoplastes, acryliques, époxydiques, polyuréthanes, polycarbamides.

GARANTI
SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE

SANS NEP, SANS NMP

SANS SOUDE CAUSTIQUE

SANS ACIDE FORMIQUE

GARANTI SANS RISQUE
DE CORROSION SUR LES MÉTAUX

Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électro-magnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.

Fiche technique sur : www.decapantecologique.com

DÉCAP 5000

AÉROSOL DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

DESCRIPTION

DÉCAP 5000 est un décapant particulièrement réactif, spécial revêtements fortement réticulés, plans de joints rigides, graffitis, peintures thermodurcissables, polysulfones, anaérobiques, Décapage des empreintes de moules en plasturgie, formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales, pouvoir renforcé, action immédiate. DÉCAP 5000 est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales. Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

DÉCAP 5000 ne contient ni phénol, ni acide formique.

Aérosol 650 ml
code article 514702

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Construction automobile, élimination de joints polysulfures, silicones sur carters, construction bâtiment, élimination de joints polysulfones sur double vitrage. Industries chimiques, élimination de marquages temporaires, collectivités, lieux publics, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.

DÉCAPANT

THIXOTROPE

UTILISABLE SUR SURFACES VERTICALES

POUVOIR RENFORCÉ

ACTION IMMÉDIATE

Fiche technique sur : www.decapantfort.com

DÉCAP 1000

DÉCAPANT GARANTI SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS NMP, SANS NEP

Aérosol 650 ml
code article 514247

DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Pour peintures, y compris poudres, vernis, résines, résines UV, graffitis, revêtements monocomposants, bicomposants, thermodurcissables, décapant puissant, gélifié, utilisable sur surfaces verticales. Élimination de résidus de styrène sur moules d'injection plastique. DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules. Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peinturables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules. DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion et convient pour le nettoyage des évents mais aussi des guides d'éjecteurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Convient pour tous types de revêtements monocomposants, bicomposants thermodurcissables, polymérisables par UV. Décapant, désincrustant pour moules aciers et aluminium en plasturgie.

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.

Elimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques et thermodurs, en injection plastique.

DÉCAPANT PUISSANT
TEMPS D'ACTION ULTRA-RAPIDE

FORMULE GÉLIFIÉE
TEMPS D'ACTION ACCRU
SUR SURFACES VERTICALES

SANS SOLVANT CHLORÉ
SANS N-MÉTHYL-2-PYRROLIDONE

Fiche technique sur : www.decapantaerosol.com

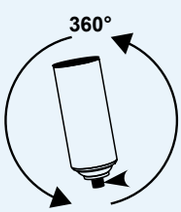
BIOCLEAN® HP

AÉROSOL MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES

DESCRIPTION

L'aérosol iBiotec BIOCLEAN® HP est multi-fonctions : dégraissant, nettoyant, désincrustant.
Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.
Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminiums et inoxydables polis. Paradoxalement, BIOCLEAN® HP peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparente, après un essuyage satisfaisant. La mousse nettoyante aérosol BIOCLEAN® HP peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales. BIOCLEAN® HP est anti-statique et ininflammable. BIOCLEAN® HP est sans odeur désagréable, sans composés toxiques.

Aérosol 650 ml
code article 516170



DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules, de corps et brûleurs de chaudières industrielles, de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs, de tapis de convoyage et de transfert.
Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques. Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie. Compatible tous matériaux, y compris polycarbonates. Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinant et sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

QUALITÉS
DÉGRAISSANTE
NETTOYANTE
DÉSINCRUSTANTE
LAVANTE

EFFICACITÉ IMMEDIATE
SUR HYDROCARBURES LOURDS
GOUDRONS
GRAISSES MINÉRALES
ET VÉGÉTALES
RÉSIDUS DE COMBUSTION SUIES

Nettoyage d'assises, en transport en commun, en ERP, salles de cinéma, salles de conférence.

Nettoyage des appareils respiratoires, après formation ou après intervention.

Fiche technique sur : www.moussenettoyante.com

BIOCLEAN® INOX AL

NETTOYANT BRILLANTANT NON GRAS SPÉCIAL INOXYDABLES

DESCRIPTION

Si les aciers inoxydables sont naturellement résistants à la corrosion, leur surface présentant une couche passive, qui possède la propriété de se reconstituer instantanément sous l'effet de l'oxygène provenant de l'air ou de l'eau, toutefois, ces alliages sont sensibles à de nombreux agents de nettoyage. Détergents corrosifs ou ayant un pH fortement alcalin, dérivés du chlore, tels que des ambiances salines permanentes, eau de javel utilisée comme désinfectant, acide chlorhydrique utilisé comme nettoyant de la laitance du ciment. Poudres à récurer, tampons abrasifs, produits de nettoyage de l'argenterie, acidité des traces de doigts. (Sources Thyssen, Ugine ALZ, Acerinox, AvestaPolarit, Euro.Inox).
Les producteurs et transformateurs d'aciers inoxydables, notamment les fabricants de matériels électro-ménagers, recommandent de ''lubrifier'' les surfaces. Il s'agit en fait de nourrir les surfaces, et de les protéger des agents agressifs extérieurs.
BIOCLEAN® INOX AL a 4 fonctions : Nettoyer - Neutraliser - Protéger - Faire briller.
Agent nettoyant, brillantant, laisse un film protecteur.
Produit actif CODEX conforme Pharmacopée France 10ème édition US Pharmacopoeia - British Pharmacopoeia BP 2001 - Règlement CEE 2011/10/CE - Pour une utilisation en domaines pharmaceutique et cosmétologique.
Aérosol certifié NSF H1 apte au contact alimentaire direct - US FDA CFR 21 172.878 - US FDA CFR 21 178.3620. Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA).

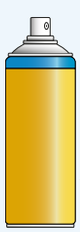
NSF
Nonfood Compounds Program Listed H1 153946

Aérosol 650 mL
code article 515755

DETECT BLUE DÉTECTABLE HACCP

360°

DLU ÉTENDUE À 5 Ans
LIMIT DATE OF USE 5 YEARS



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

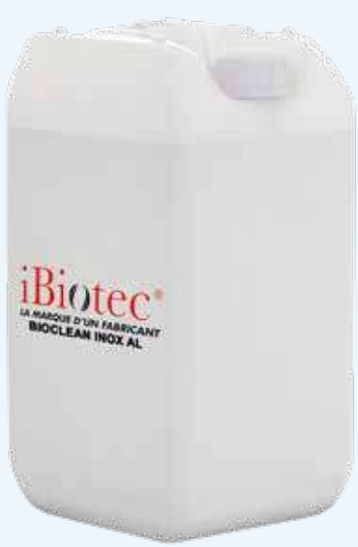
PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Portes d'ascenseurs, hôtels de luxe, établissements recevant du public (ERP), magasins, cuisines, collectivités, installations frigo, boucheries, restauration, viniculture. Installations en pharmaceutique, en cosmétologie.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol brièvement avant emploi. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter. Essuyer avec un chiffon doux, non pelucheux. Essuyer à nouveau avec un chiffon propre pour faire briller. BIOCLEAN® INOX AL entretien et lubrifie également les joints de portes et les joints de fermetures de cuves en élastomères. Pulvériser sans excès sur les surfaces, un léger voile suffit.



AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

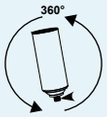
Bidon 20 L - code article 516138

BIOCLEAN® INOX AL nettoie et fait briller les aciers au chrome, et également les aciers chromés.

Brillantage de cuveries en viniculture.

Cuisines professionnelles, plans de découpe et de préparation.

Fiche technique sur : www.nettoyantinox.com



DLU ÉTENDUE À **5 Ans**

Aérosol 650 ml
code article 515961

PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER

DÉCOLLE ÉTIQUETTES STICKERS

DESCRIPTION

Élimine traces de feutres, marker. Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et, diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact. Décolle rapidement les étiquettes adhésives et autocollantes par imprégnation, infiltration et dissolution. Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques permanents, extra-permanents et grands froids y compris sur supports fortement cohésifs. Élimine également les stickers, vignettes, rubans adhésifs, bandes de marquage, traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID) ou traces de colles de contact, de marqueurs ou de feutres sur supports non poreux. Nombre d'utilisations multiplié par 3. Gaz propulseur ininflammable atmosphérique d'origine naturelle. Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable. Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre. Directive F.Gaz 5017.2014.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

MODE D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques. Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller. Réitérer l'opération si nécessaire. Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles. Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.

GARANTI
SANS CÉTONES ET SANS AROMATIQUES
À BASE D'EXTRAIT D'ÉCORCES D'ORANGE

IBIOTEC LABEL STRIPPER

CAS PARTICLIER DES BOUTEILLES EN VERRE

Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viniculture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".
***NEUTRALÈNE® Label Stripper** est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.*

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immergées dans un bain, puis lavées. Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

*iBiotec a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **NEUTRALÈNE® 1079** :*
www.solvantssanscovfreesolvent.com

*Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF. **NEUTRALÈNE® 1079** est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.*

Fiche technique sur : www.decolleetiquette.com

Tonnelet 30 kg - code article 515482

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

ININFLAMMABLE
SANS ODEUR
PRÊT À L'EMPLOI
NE NÉCESSITE PAS DE DILUTION
TRÈS FORT RENDEMENT
FACILEMENT PELABLE

PROTECT PE 4748

VERNIS PELABLE SANS SOLVANT

DESCRIPTION

Protection anti-chocs, anti-rayures, masquage, épargnes, pour thermoplastiques, thermodurcissables, plastiques techniques, composites métaux revêtus peints.
Vernis pelable base aqueuse pour la protection de substrats non sensibles à la corrosion. Ne laisse aucune trace de résidu après arrachage. Remplace avantageusement les vernis pelables classiques, formulés avec des solvants, sur les plans ergonomique (produit sans odeur), toxicologique (produit sans pictogramme de danger), sécurité incendie (produit ininflammable), environnemental (produit sans COV et non dangereux pour l'environnement). Reste souple à basse température. Aucune attaque des surfaces. Pas de modification de l'indice de réfraction sur les substrats transparents. Protection anti UV.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection anti-chocs et anti-rayures de pièces aéronautique, verrières de cockpit en polycarbonate ou en pmma. Conconnage durant transport ou grandes visites. Protection de pièces techniques en domaine spatial. Protection de pièces composites HIGH TECH, de prototypes. Protection de moules plasturgie ALU. Masquage avant mise en peinture de surfaces. Epargnes. Protection de panneaux intérieurs de cabines de peinture. Gain considérable de temps de main d'oeuvre, lors des opérations de nettoyage. Robots peinture. Protection des huisseries ALU, PVC ou PE avant montage.

MODE D'EMPLOI

Utilisable sur surfaces lisses. Ne nécessite pas d'être dilué. Prêt à l'emploi. Utilisable à la brosse ou au pinceau, par pulvérisation avec des pistolets de préférence Airless ou Airmix, buse 0,5 mm, pression de 4 à 6 bars maxi. Appliquer sur surfaces propres, exemptes de corps gras. Conditions atmosphériques optimales : Température supérieure à 10°C - Humidité relative inférieure à 75%. Stocker hors gel, sous abri. Le matériel d'application sera nettoyé avec de l'eau.

Protection des gel-coats avant montage de l'accastillage.

Protection des parois de cabines de peinture, avec maintien de la luminosité.

Fiche technique sur : www.vernispelable.com

NOUVEAU

ADERSTRAP

ADHÉRENT COURROIES VÉGÉTAL

Aérosol 650 ml
code article 518211

DESCRIPTION

LE SPRAY ADHESIF COURROIE ADERSTRAP est utilisable sur TOUTES COURROIES plates, trapézoïdales, serpentines, synchrones, toutes matières, cuirs, caoutchoucs, polymères, polyesters, PE, PVC, PU, polyoléfines, Hytrel ou silicones.

SUPPRIME

bruits, grincements et surtout l'usure due au patinage, rétablit les puissances de transmission.

IMPERMÉABILISANT

protection de longue durée des courroies dont les matières sont sensibles à l'humidité.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol brièvement avant emploi.
Pulvériser de 10 à 15 cm sur la courroie et dans les gorges, de préférence à l'arrêt, afin d'imprégner la totalité de la transmission de puissance.
Remettre en route après 10 minutes.

UNE COURROIE QUI PATINE S'USE
UNE COURROIE USÉE PATINE DAVANTAGE ET DIMINUE FORTEMENT LA LONGÉVITÉ DES MOTEURS
UNE COURROIE QUI PATINE PEUT ENGENDRER DES ARRÊTS DE PRODUCTION

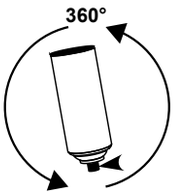
Fiche technique sur : www.adherentcourroie.com

NOTES

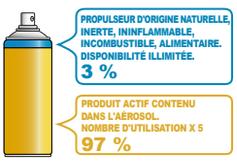
NOTES

NOTES

DES PRODUITS PERFORMANTS
sur le plan économique et technique



Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par iBiotec.



Propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique.
Disponibilité illimitée. BREVET 904 0 1968.4.

DETECT BLUE® DÉTECTABLE HACCP

Tous les équipements dissociables de nos emballages, et pouvant présenter un danger en cas de migration accidentelle dans les aliments, sont facilement repérables par contrôle visuel ou détectables par vision industrielle.

GARANTI sans n.Hexane neurotoxique

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.

NSF®

iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.

Recommandation EU 84/2017 GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Répond à la recommandation (UE) 2017/84 de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.

ODP : Ozone depletion potential.
PDO : Potentiel de destruction de la couche d'ozone.
Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par iBiotec

Le Règlement UE 517/2014 du 16/04/2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.

La date limite d'utilisation d'un aérosol est définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols. La DLU est fixée à 2 ans.
iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boitiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation. Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol. Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

DES PRODUITS PERFORMANTS
sur le plan économique et technique

Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.

iBiotec a engagé depuis plus de 10 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. iBiotec participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.

Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilté ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.

PRODUITS FABRIQUÉS par énergie Solaire

PREMIER FABRICANT DE PRODUITS CHIMIQUES AU MONDE À PRODUIRE GRÂCE AU SOLEIL.

453 panneaux photovoltaïques ont été installés pour une production énergétique de 251 MWh et un bilan carbone 8 fois inférieur à celui de l'électricité réseau.

Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux.

iBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une teneur zéro en méthanol résiduel, issu de la transesterification.

RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone

Définition d'un COV :
Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 20 °C (68 °F, 293,15 °K).
NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

CRÉATEUR DE SOLUTIONS TECHNIQUES

2000

PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr

iBiotec Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE

TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

Visitez notre usine : YouTube